

MOBILE FILTRATION UNIT

QUICK GUIDE

UFM
SERIES



EN



IT



FR



DE

PASSION  PERFORM



INDICE

Dichiarazione di conformità CE	2
Avvertenze generali ed informazioni al destinatario	3
Avvertenze generali di sicurezza	3
Funzionamento generale	3
Posizionamento	3
Caratteristiche tecniche UFM serie 015 - 041 - 051 - 091 - 181 - 919	4
Schemi elettrici & Collegamenti elettrici	6
Etichette quadri elettrici	7
Schemi oleodinamici	8
Installazione & Sostituzione cartuccia / elemento filtrante	10
Funzionamento	12
Codici filtri & Codici elementi filtranti	14
Sostituzione e pulizia filtro aspirazione	15
Manutenzione ordinaria e programmata & perdite olio	15
Intasamento del filtro	16

Prima di utilizzare l'apparecchio assicurarsi di:

- aver letto attentamente il presente manuale
- verificare il buono stato dell'unità mobile di filtrazione
- segnalare eventuali danni o rotture subite dall'unità mobile di filtrazione durante il trasporto
- verificare la presenza di tutti gli accessori a corredo

Per maggiori dettagli tecnici consultare la documentazione disponibile sul sito web www.mpfiltri.com e scaricabile tramite QR-Code riportati a pag. 17.



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

IN ACCORDO CON 2014/35/UE DIRETTIVA MACCHINE

L'azienda: **MP Filtri S.p.A.**
Via 1° Maggio, 3
20042 - Pessano con Bornago (MI) - Italy

in qualità di fabbricante, dichiara che la macchina:

Denominazione	Codice / Modello
UNITÀ DI FILTRAZIONE MOBILE	UFM015MA1000P01
	UFM041MA1010P01
	UFM041TA1010P01
	UFM051MA2010P01
	UFM051MA2020P01
	UFM051MA3010P01
	UFM051MA3020P01
	UFM051TA2010P01
	UFM051TA2020P01
	UFM051TA3010P01
	UFM051TA3020P01
	UFM051TA3011P01
	UFM051TA3021P01
	UFM091TA2020P01
	UFM091TA3020P01
	UFM091TA3021P01
	UFM181TA3020P01
	UFM181TA3021P01
	UFM919TA3020P01
	UFM919TA3021P01

al quale questa dichiarazione si riferisce, è conforme alle seguenti Direttive:
2014/35/UE Direttiva Macchine.

Inoltre il fascicolo tecnico è stato compilato in conformità dell'**allegato VII parte A**.
 La macchina è anche conforme alle disposizioni delle seguenti norme:

- UNI EN ISO 12100-1-2:2010 Sicurezza del macchinario
- UNI EN ISO 13857:2008 Sicurezza del macchinario - Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori
- UNI EN ISO 13732-1:2009 Ergonomia degli ambienti termici - Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici
- UNI EN ISO 4413:2012 Oleoidraulica - Regole generali e requisiti di sicurezza per i sistemi e i loro componenti

Pessano con Bornago, 14/05/2019

Amministratore Delegato

CEO

AVVERTENZE GENERALI ED INFORMAZIONI AL DESTINATARIO

Le unità mobili di filtrazione della serie UFM sono state progettate e realizzate conformemente alla direttiva macchine ed alla direttiva bassa tensione per quanto attiene i motori elettrici.

La garanzia ha una durata di dodici mesi con decorrenza dalla data riportata sulla relativa bolla di consegna. Per le condizioni generali di garanzia fare riferimento al manuale "Usò & Manutenzione" disponibile all'interno della chiavetta USB in dotazione.

AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA

Non mettere in funzione, mantenere, o effettuare qualsivoglia attività prima di avere letto il presente manuale. Ogni operatore addetto all'esercizio dell'unità mobile di filtrazione dovrà indossare i seguenti dispositivi di protezione individuale:



Occhiali di protezione



Scarpe antinfortunistiche



Guanti

Prima di effettuare qualsiasi operazione di installazione e/o utilizzo della macchina è necessario attenersi scrupolosamente alle istruzioni elencate nel presente manuale. È necessario inoltre attenersi alle disposizioni vigenti in materia di prevenzione degli infortuni e di sicurezza sul posto di lavoro.

FUNZIONAMENTO GENERALE

Le unità mobili di filtrazione della serie UFM sono macchine destinate al travaso ed alla filtrazione di lubrificanti e oli idraulici.

L'unità può essere movimentata grazie all'ausilio di maniglia e peso ridotto per la versione UFM015 e di ruote per le restanti versioni. Funzionamento con Oli Minerali, Fluidi Sintetici & HFC.

La macchina può essere utilizzata per:

- travaso con filtrazione
- filtrazione off-line

Le unità mobili di filtrazione possono utilizzare, a seconda della versione, elementi filtranti e cartucce con differenti setti filtranti, grado di filtrazione e dimensioni; gli elementi filtranti in fibra hanno alta capacità di accumulo e filtrazione assoluta $\beta_{x(c)} > 1000$.

POSIZIONAMENTO

L'unità mobile di filtrazione va posizionata in un luogo che ne garantisca la stabilità durante l'utilizzo.

TRAVASO

Collegare/inserire la lancia metallica di aspirazione (IN) al serbatoio o al fusto, inserire il tubo di mandata (OUT) al serbatoio della macchina o al fusto in cui si vuole eseguire il travaso.

In caso si debba pulire l'olio di travaso, si consiglia di filtrare più Ve l'olio contenuto nel fusto o serbatoio prima di essere travasato.

In questo caso inserire/posizionare le lance metalliche di aspirazione (IN) e di mandata (OUT) nel fusto o serbatoio olio da trasferire. Avere l'accortezza che le lance rimangano sotto il livello dell'olio da travasare al fine di evitare formazione di schiuma e cavitazione; distanziare il più possibile gli estremi delle due lance al fine di ricircolare tutto il fluido e non creare emulsione.

FILTRAZIONE

Inserire/Posizionare le lance metalliche di aspirazione (IN) e mandata (OUT) all'interno del serbatoio distanti tra loro, possibilmente posizionandole ad altezze differenti (aspirazione 100 mm. dal fondo serbatoio, mandata immerso per un minimo di 200 mm).

Assicurarsi sul corretto fissaggio o assoluta stabilità dei tubi/lance prima della messa in moto. **Fare attenzione a non invertire i tubi di aspirazione e mandata. Il tubo di aspirazione (IN) è quello di diametro maggiore.**



La lancia di mandata deve essere tassativamente a scarico libero. Non è consentita l'installazione di rubinetti su entrambe le tubazioni o di componenti che ne possono ostruire o diminuire il passaggio del fluido.

	UFM015	UFM041	UFM051
Pompa	Ad ingranaggi esterni	Ad ingranaggi esterni	Ad ingranaggi esterni
Motore elettrico	■ 0,18 kW 230 V	■ 0,75 kW 230 V ■ 0,75 kW 400 V	■ 1,5 kW 230 V ■ 1,5 kW 400 V
Portata (l/min)	15 l/min -1450 giri/min	34 l/min -1450 giri/min	50 l/min -1450 giri/min
Pressione max di lavoro	4 bar	5 bar	10 bar
Viscosità			
Minima di esercizio	10 cSt	10 cSt	10 cSt
Massima di esercizio	200 cSt	200 cSt	300 cSt
Massima solo per partenze a freddo	400 cSt	800 cSt	800 cSt
Filtro in aspirazione			
Tipo a Y	filtrazione 500 µm	filtrazione 900 µm	filtrazione 800 µm
Tipologia setti filtranti/ grado di filtrazione Filtrazione int./est.	Fibra 3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Rete metallica 25/60 µm Water absorber	Fibra 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Rete metallica 25/60 µm Water absorber	Fibra 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Rete metallica 25/60 µm Water absorber
Valvola di bypass Δp set	3,5 bar	3 bar	3,5 bar
Temperatura fluido	da +5 °C a +60 °C	da -5 °C a +80 °C	da -10 °C a +80 °C
Temperatura ambiente	da +5 °C a +40 °C	da -20 °C a +45 °C	da -20 °C a +45 °C
Tubazioni			
Tubo flessibile Aspirazione	DN18 L=2500 mm	DN25 L=3000 mm	DN32 L=3000 mm
Lancia Aspirazione	Øe=20 L=400 mm	Øe=25 L=700 mm	Øe=42 L=700 mm
Tubo flessibile Mandata	DN18 L=2500 mm	DN20 L=3000 mm	DN25 L=3000 mm
Lancia Mandata	Øe=18 L=400 mm	Øe=20 L=700 mm	Øe=30 L=700 mm
Peso	14,8 kg	45 kg	70 kg
Dotazioni standard	Manometro	Manometro	Manometro Bloccaggio valvola di bypass filtro principale
Dotazioni a seconda delle versioni			
Indic. di intasamento visivo	N/D	N/D	Opzionale
Indic. di intasamento elettrico con stop motore in automatico	N/D	N/D	Opzionale
Indic. di intasamento elettrico con stop motore in automatico, contatore di particelle serie ICM2.0 e modulo di comunicazione	N/D	N/D	Opzionale
Guarnizioni	NBR		
Classe di protezione	IP 55		
Compatibilità fluidi	Oli minerali & Sintetici. Per altri fluidi contattare MP Filtri		NOTA 3

UFM091	UFM181	UFM919
A vite	A vite	A vite
2,2 kW 400 V	4 kW 400 V 2 poli	3,7/5 kW 400 V 2/4 poli
90 l/min -1450 giri/min	180 l/min -2900 giri/min	90 l/min -1450 giri/min 180 l/min -2900 giri/min
10 bar	10 bar	10 bar
10 cSt 800 cSt	10 cSt 800 cSt	10 cSt 800 cSt
2000 cSt	2000 cSt	2000 cSt
filtrazione 800 µm	filtrazione 800 µm	filtrazione 800 µm
Fibra 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Rete metallica 25/60 µm Water absorber	Fibra 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Rete metallica 25/60 µm Water absorber	Fibra 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Rete metallica 25/60 µm Water absorber
3,5 bar	3,5 bar	3,5 bar
da -10 °C a +80 °C	da -10 °C a +80 °C	da -10 °C a +80 °C
da -20 °C a +45 °C	da -20 °C a +45 °C	da -20 °C a +45 °C
DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm	DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm	DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm
DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm	DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm	DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm
105 kg	109 kg	120 kg
Manometro Bloccaggio valvola di bypass filtro principale	Manometro Bloccaggio valvola di bypass filtro principale	Manometro Bloccaggio valvola di bypass filtro principale Lancia 90° DE40 L=700 mm
Opzionale	Opzionale	Opzionale
Opzionale	Opzionale	Opzionale
Opzionale	Opzionale	Opzionale

NOTA 1
NOTA 2

Motore monofase

Motore trifase

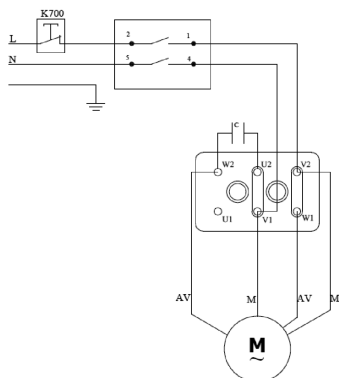
NOTA 1 Elementi filtranti in fibra e water absorber: componenti monouso

NOTA 2 Il sistema è fornito senza elemento filtrante

NOTA 3 Per tutti i modelli

SCHEMI ELETTRICI & COLLEGAMENTI ELETTRICI

UFM015



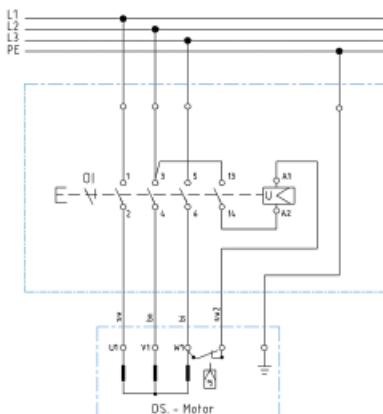
UFM041

UFM051

UFM091

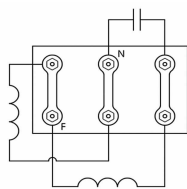
UFM181

UFM919



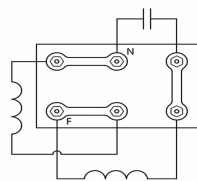
ALIMENTAZIONE DEL CARRELLO NELLE VERSIONI MONOFASE

Per le versioni previste per l'alimentazione monofase, la tensione di alimentazione deve essere 230V. Per modificare il senso di rotazione collegare i morsetti secondo lo schema indicato.



Il verso di rotazione del motore viene determinato in modo differente a seconda dell'allacciamento.

Per modificare il senso di rotazione del motore invertire fase e neutro.

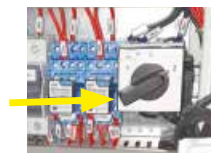


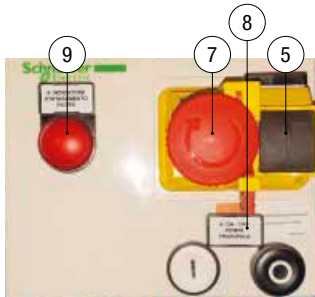
ALIMENTAZIONE DEL CARRELLO NELLE VERSIONI TRIFASE

Per le versioni previste per l'alimentazione trifase, la tensione di alimentazione deve essere: 380 - 400V.

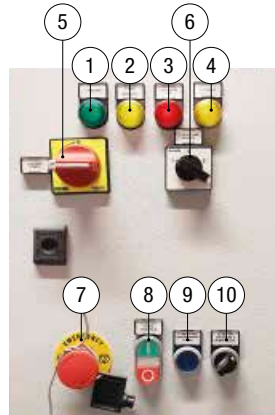
Per poter cambiare il senso di rotazione è sufficiente invertire due fasi agendo direttamente sull'apposita spina CE a cinque poli (vedi foto a destra).

Solo per UFM919: per poter cambiare il senso di rotazione è sufficiente ruotare l'interruttore (vedi foto a destra).



UFM051
UFM091
UFM181
UFM919


Versione con indicatore elettrico del differenziale, allarme a led rossi (9) sul pannello.

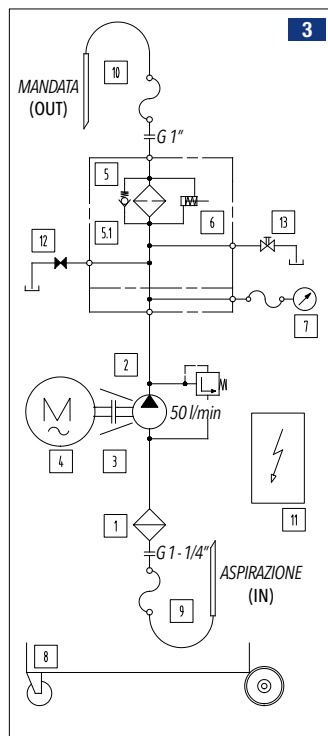
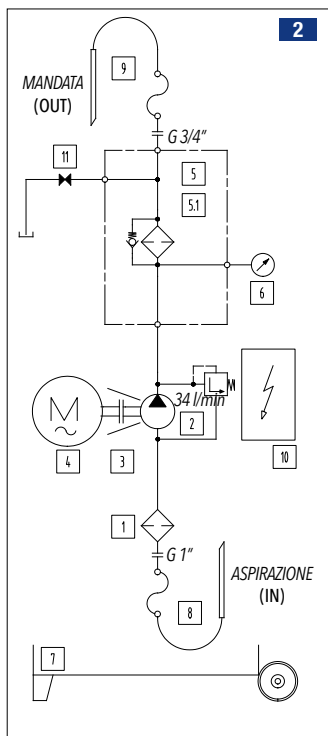
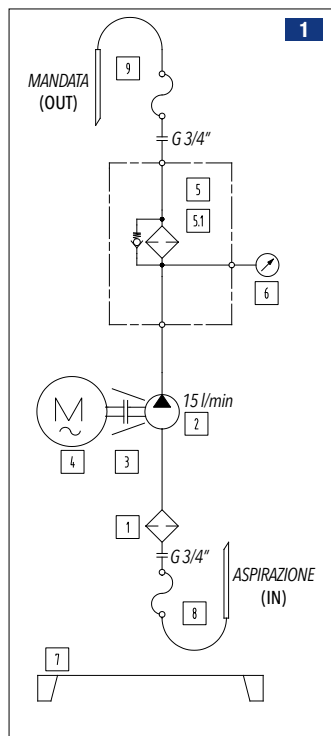


Versione con indicatore differenziale elettrico, allarme a led blu (9) sul pannello (solo per la versione con contatore di particelle).

Pos.	Traduzione etichette quadro elettrico				
	INGLESE	ITALIANO	FRANCESE	TEDESCO	SPAGNOLO
1	VAGE ON	TENSIONE	APPAREIL SOUS TENSION	SPANNUNG EIN	TENSIÓN ACTIVA
2	PHASE REVERSE	FASE ROVESCIA	INVERSION DE PHASE	PHASENUMKEHR	INVERSIÓN FASE
3	ICM ALARM	ALLARME ICM	ALARME ICM	ALARM ICM	ALARMA ICM
4	THERMAL ALARM	TERMICO	ALARME THERMIQUE	WÄRMEALARM	ALARMA TÉRMICA
5	ON-OFF GENERAL	ACCESO/SPENTO	INTERRUPTEUR MARCHÉ/ ARRÊT GÉNÉRAL	EIN-/AUSSCHALTER	ON-OFF GENERAL
6	PHASE INVERTER	INVERTITORE DI FASE	INVERSEUR DE PHASE	PHASENUMKEHRSCHALTUNG	INVECTOR FASE
6a	FLOW RATE SELECTOR	SELETTORE DI PORTATA	SELECTEUR DÉBIT	DURCHFLOSS SELEKTOR	SELECTOR DE CAUDAL
(*)	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min
7	EMERGENCY STOP	STOP EMERGENZA	ARRÊT D'URGENCE	NOTABSCHALTUNG	PARADA EMERGENCIA
8	ON-OFF MAIN PUMP	ON-OFF POMPA PRINCIPALE	MARCHE/ARRÊT POMPE PRINCIPALE	EIN-AUS HAUPTPUMPE	ON-OFF BOMBA PRINCIPAL
9	FILTER ELEMENT CLOGGING	INDICATORE D'INTASAMENTO FILTRO	ÉLÉMENT FILTRANT OBSTRUÉ	FILTEREINSATZ VERSTOPFT	ATASCO ELEMENTO FILTRO
10	ON-OFF COUNTER AND AUXILIARY PUMP	ON-OFF CONTATORE E POMPA SECONDARIA	MARCHE/ARRÊT COMPTEUR ET POMPE AUXILIAIRE	EIN-AUS ZÄHLER UND HILFSPUMPE	ON-OFF CONTADOR Y BOMBA AUXILIAR

L'unità mobile di filtrazione viene fornita con le etichette in lingua Inglese.

(*) Solo per UFM919

**UFM015**

Motore 0,18 kW 4P 230V
Pompa 15 l/min
[UFM015MA1000P01](#)

UFM041

Motore 0,75 kW 4P 230/400 V
Pompa 34 l/min
[UFM041MA1010P01](#)
[UFM041TA1010P01](#)

UFM051

Motore 1,5 kW 4P 230/400 V
Pompa 50 l/min
[UFM051MA2010P01](#)
[UFM051MA2020P01](#)
[UFM051TA2010P01](#)
[UFM051TA2020P01](#)

UFM091

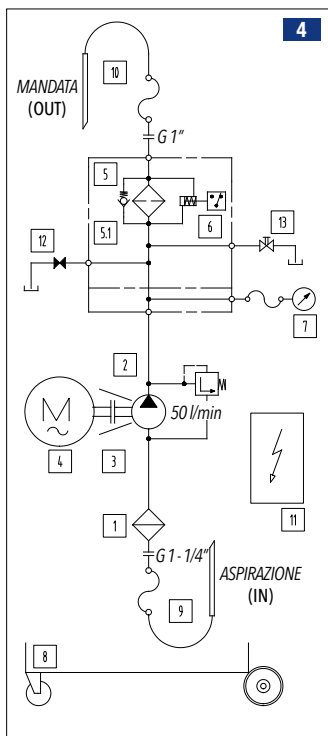
Motore 2,2 kW 4P 400 V
Pompa 90 l/min
[UFM091TA2020P01](#)

Schemi

1 2

- 1 Filtro Y
- 2 Pompa ad ingranaggi
- 3 Accoppiamento motore/pompa
- 4 Motore elettrico
- 5 Filtro
- 5.1 Elemento filtrante / cartuccia (UFM015)
- 6 Manometro
- 7 Struttura unità mobile
- 8 (IN) Tubo aspirazione + lancia
- 9 (OUT) Tubo mandata + lancia
- 10 Quadro elettrico
- 11 Valvola di svuotamento

■ Motore monofase
■ Motore trifase



CON INDICATORE DIFFERENZIALE VISIVO / ELETTRICO

UFM051

Motore 1,5 kW 4P 230/400 V
Pompa 50 l/min

UFM051MA3010P01
UFM051MA3020P01

UFM051TA3010P01
UFM051TA3020P01

UFM091

Motore 2,2 kW 4P 400 V
Pompa 90 l/min

UFM091TA3020P01

UFM181

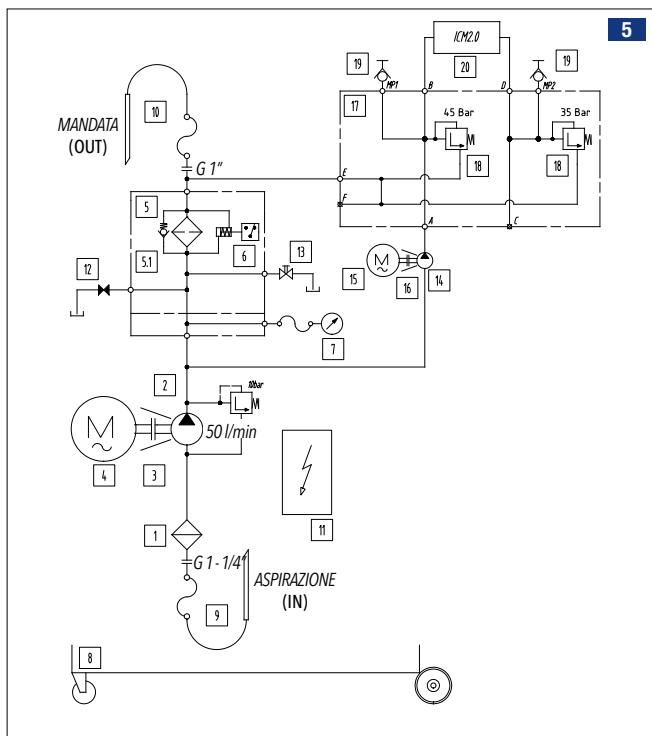
Motore 4 kW 4P 400 V
Pompa 180 l/min

UFM181TA3020P01

UFM919

Motore 3,7/5 kW 2/4P 400 V
Pompa 90/180 l/min

UFM919TA3020P01



CON INDICATORE DIFF. VISIVO / ELETTRICO E CONTATORE DI PARTICELLE

UFM051

Motore 1,5 kW 4P 230/400 V
Pompa 50 l/min

UFM051MA3011P01
UFM051MA3021P01

UFM051TA3011P01
UFM051TA3021P01

UFM091

Motore 2,2 kW 4P 400 V
Pompa 90 l/min

UFM091TA3021P01

UFM181

Motore 4 kW 4P 400 V
Pompa 180 l/min

UFM181TA3021P01

UFM919

Motore 3,7/5 kW 2/4P 400 V
Pompa 90/180 l/min

UFM919TA3021P01

Schemi

3 4 5

- 1 Filtro Y
- 2 Pompa ad ingranaggi/vite
- 3 Accoppiamento motore/pompa
- 4 Motore elettrico
- 5 Filtro
- 5.1 Elemento filtrante
- 6 Indicatore di intasamento
- 7 Manometro
- 8 Struttura unità mobile
- 9 (IN) Tubo aspirazione + lancia
- 10 (OUT) Tubo mandata + lancia
- 11 Quadro elettrico
- 12 Valvola di svuotamento
- 13 Valvola sfianto aria
- 14 Pompa ad ingranaggi
- 15 Motore elettrico monofase 0,18 kW 4P-B3/B5
- 16 Monoblocco
- 17 Valvola di massa
- 18 Accoppiamento motore/pompa
- 19 Contatore di particelle
- 20 Modulo di comunicazione

INSTALLAZIONE

UFM015



1
Posizionare il contenitore con l'elemento filtrante nella testata



2
Avvitare il contenitore sulla testata utilizzando una chiave inglese

SOSTITUZIONE



1
Svitare il contenitore utilizzando una chiave inglese



2
Estrarre l'elemento filtrante



3
Raccogliere in un recipiente l'olio del contenitore



4
Inserire il nuovo elemento filtrante nel contenitore



5
Posizionare il contenitore



6
Avvitare il contenitore sulla testata utilizzando una chiave inglese

INSTALLAZIONE

UFM041



1
Apertura del coperchio



2
Inserire il cavalletto nell'elemento filtrante



3
Inserire la molla bypass



4
Serrare il dado fino al fermo



5
Inserire l'elemento filtrante nel filtro



6
Verificare il corretto Serrare il posizionamento del coperchio cavalletto/molla/ coperchio e chiusura filtro



7
Serrare il

1
come sopra

SOSTITUZIONE

3 ÷ 7
come sopra



1
Sfilare l'elemento filtrante



2
Svitare il dado molla bypass



3
Sfilare il cavalletto



4
Pulire il cavalletto dell'elemento filtrante



5
Verificare il corretto posizionamento del cavalletto/molla/coperchio e chiusura filtro

INSTALLAZIONE

UFM051

UFM091

UFM181

UFM919



1
Allentare il dado dello sfiato aria



2
Svitare il coperchio



3
Inserire il codolo con bypass o l'eventuale codolo cieco nell'elemento filtrante



5
Inserire l'elemento filtrante nel corpo filtro



6
Avvitare il coperchio



7
Assicurarsi che lo sfiato aria sia chiuso

1

come sopra

2

SOSTITUZIONE

3

÷ 7

come sopra



Scaricare l'olio dall'apposito spurgo



Svitare il coperchio del filtro



Sfilare l'elemento filtrante



Sfilare il bypass o codolo cieco



Assicurarsi che il contenitore sia ben serrato

SFIATO ARIA



Alla prima accensione dell'unità dopo aver inserito o sostituito l'elemento filtrante, sfiatare l'aria all'interno del corpo filtro tramite la valvola di sfiato posta sul coperchio. Una Va tolta l'aria richiudere la valvola di sfiato.



Queste operazioni devono essere eseguite a macchina spenta. Non accendere l'unità senza aver prima installato l'elemento filtrante.



Raccogliere l'olio in un contenitore e procedere allo smaltimento in accordo con le regolamentazioni vigenti.



Raccomandiamo di utilizzare solo cartucce originali MP Filtri.

1 INSERIMENTO SPINA IN UNA PRESA DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA



Motore monofase



Motore trifase



Spina a 5 poli



Invertitore di fase solo versione con contatore di particelle ICM2.0

È necessaria l'alimentazione elettrica del carrello.

Verificare il verso di rotazione: azionare l'interruttore per pochi secondi ed osservare il senso di rotazione del motore elettrico.

Se il verso risulta antiorario, invertire le fasi L1 ed L2 tramite l'apposita manopola.

2 ACCENSIONE / SPEGNIMENTO

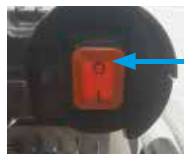


Prima dell'accensione assicurarsi che la lancia di aspirazione (IN) sia immersa nel fluido.

CON INDICATORE DIFFERENZIALE VISIVO

UFM015

UFM015MA1000P01



SPEGNIMENTO:
premere il pulsante "0"

ACCENSIONE:
premere il pulsante "1"

CON INDICATORE DIFFERENZIALE VISIVO

UFM041

UFM041MA1010P01

UFM041TA1010P01

UFM051

UFM051MA2010P01

UFM051MA2020P01

UFM051TA2010P01

UFM051TA2020P01

UFM091

UFM091TA2020P01



Quadro elettrico monofase



Quadro elettrico trifase



ACCENSIONE:

1. Manopola in posizione verticale "1"
Inizia il trasferimento e la filtrazione del fluido.

SPEGNIMENTO:

2. Manopola in posizione orizzontale "0"
Il trasferimento e la filtrazione del fluido si interrompono.

CON INDICATORE DIFF. VISIVO / ELETTRICO

UFM051

UFM051MA3010P01

UFM051MA3020P01

UFM051TA3010P01

UFM051TA3020P01

UFM091

UFM091TA3020P01

UFM181

UFM181TA3020P01

UFM919

UFM919TA3020P01



Quadro elettrico monofase



Quadro elettrico trifase



ACCENSIONE:

1. Pulsante di alimentazione generale
2a. Interruttore di accensione "1"
Inizia il trasferimento e la filtrazione del fluido.

SPEGNIMENTO:

2b. Interruttore di spegnimento "0"

CON INDICATORE DIFF. ELETTRICO
E CONTATORE DI PARTICELLE

UFM051

UFM051MA3011P01 UFM051TA3011P01
UFM051MA3021P01 UFM051TA3021P01

UFM091

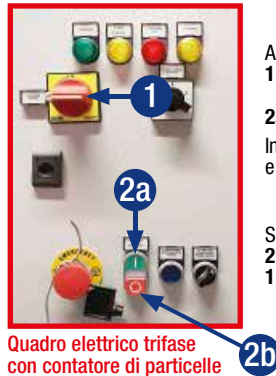
UFM091TA3021P01

UFM181

UFM181TA3021P01

UFM919

UFM919TA3021P01



Quadro elettrico trifase
con contatore di particelle

ACCENSIONE:

1. Ruotare l'interruttore di alimentazione generale su "I"
- 2a. Interruttore di accensione "I"

Inizia il trasferimento
e la filtrazione del fluido.

SPEGNIMENTO:

- 2b. Interruttore di spegnimento "0"
1. Ruotare l'interruttore di alimentazione generale su "0"

3 SFIATO ARIA

Alla prima accensione dell'unità dopo aver inserito o sostituito l'elemento filtrante, sfiatare l'aria all'interno del corpo filtro tramite la valvola di sfiato posta sul coperchio. Una Va tolta l'aria richiudere la valvola di sfiato.



4 ANALISI OLIO CON CONTATORE DI PARTICELLE

Per mettere in funzione l'ICM:

- Accendere la pompa ausiliaria.
- Accendere il contatore di particelle mediante il selettore nel quadro elettrico (1), attendere 5/6 minuti dall'accensione (le tubazioni devono essere piene d'olio) prima di effettuare i conteggi.
- Attivare il pulsante del contatore di particelle (2).



UFM051

UFM091

UFM181

UFM919

5 RIPOSIZIONAMENTO LANCE

A SPEGNIMENTO avvenuto:

- disinserire la spina monofase o trifase.
- riporre le lance nei rispettivi alloggiamenti.
- riavvolgere il cavo di alimentazione elettrica.

UFM015



UFM041



UFM051 - UFM091
UFM181 - UFM919



Con temperature dell'olio superiori a 40/45 °C, porre attenzione alla movimentazione delle lance metalliche/tubi e spostamento del carrello. Evitare il contatto diretto con l'olio caldo, l'unità mobile di filtrazione ed i suoi componenti installati.

CODICI FILTRI & CODICI ELEMENTI FILTRANTI

MODELLI UFM	CODICE CORPO FILTRI	CODICE ELEMENTI FILTRANTI
UFM015MA1000P01	Elixir (corpo filtro) RFEX160	Elem. filtr. in microfibra 3 µm FEX160A03ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 6 µm FEX160A06ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 10 µm FEX160A10ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 16 µm FEX160A16ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 25 µm FEX160A25ANP01
		Elem. filtr. in rete metallica 25 µm FEX160M25ANP01
		Elem. filtr. in rete metallica 60 µm FEX160M60ANP01
		Elem. filtr. water absorber FEX160WA025ANP01
UFM041MA1010P01 UFM041TA1010P01	Corpo filtro ritorno MPI2504FOAP03	Elem. filtr. in microfibra 1 µm MR2504A01AP01
		Elem. filtr. in microfibra 3 µm MR2504A03AP01
		Elem. filtr. in microfibra 6 µm MR2504A06AP01
		Elem. filtr. in microfibra 10 µm MR2504A010AP01
		Elem. filtr. in microfibra 16 µm MR2504A016AP01
		Elem. filtr. in microfibra 25 µm MR2504A025AP01
		Elem. filtr. in rete metallica 25 µm MR2504M25AP01
		Elem. filtr. in rete metallica 60 µm MR2504M60AP01
Elem. filtr. water absorber MR2504WA025AP01		
UFM051MA2010P01 UFM051MA3010P01 UFM051TA2010P01 UFM051TA3010P01 UFM051TA3011P01	Filtro lunghezza standard LMP4305BAF1P02	Elem. filtr. in microfibra 1 µm CU4005A01ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 3 µm CU4005A03ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 6 µm CU4005A06ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 10 µm CU4005A10ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 16 µm CU4005A16ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 25 µm CU4005A25ANP01
		Elem. filtr. in rete metallica 25 µm CU4005M25ANP01
		Elem. filtr. in rete metallica 60 µm CU4005M60ANP01
Elem. filtr. water absorber CU4005WA025ANP01		
UFM051MA2020P01 UFM051MA3020P01 UFM051TA2020P01 UFM051TA3020P01 UFM051TA3021P01 UFM091TA2020P01 UFM091TA3020P01 UFM091TA3021P01 UFM181TA3020P01 UFM181TA3021P01 UFM919TA3020P01 UFM919TA3021P01	Filtro lunghezza maggiorata LMP4306BAF1P02	Elem. filtr. in microfibra 1 µm CU4006A01ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 3 µm CU4006A03ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 6 µm CU4006A06ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 10 µm CU4006A10ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 16 µm CU4006A16ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 25 µm CU4006A25ANP01
		Elem. filtr. in rete metallica 25 µm CU4006M25ANP01
		Elem. filtr. in rete metallica 60 µm CU4006M60ANP01
		Elem. filtr. water absorber CU4006WA025ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 1 µm CU4006A01ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 3 µm CU4006A03ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 6 µm CU4006A06ANP01
		Elem. filtr. in microfibra 10 µm CU4006A10ANP01
Elem. filtr. in microfibra 16 µm CU4006A16ANP01		
Elem. filtr. in microfibra 25 µm CU4006A25ANP01		
Elem. filtr. in rete metallica 25 µm CU4006M25ANP01		
Elem. filtr. in rete metallica 60 µm CU4006M60ANP01		
Elem. filtr. water absorber CU4006WA025ANP01		

Periodicamente (ogni 6 mesi o se si dovessero sentire rumori di cavitazione della pompa) verificare lo stato del filtro Elixir RFEX160 ed eventualmente pulirlo o sostituirlo.

Elixir RFEX 160



UFM015

UFM041



Svitare il dado e sfilare l'elemento filtrante

Filtro aspirazione



UFM051

UFM091

UFM181

UFM919



Svitare il dado e sfilare l'elemento filtrante



Raccogliere l'olio e l'elemento filtrante sostituito in un contenitore e procedere allo smaltimento in accordo con le regolamentazioni vigenti.



Ogni intervento deve essere effettuato a macchina spenta. Ricordarsi sempre di staccare la spina dell'alimentazione elettrica.

MANUTENZIONE ORDINARIA E PROGRAMMATA & PERDITE OLIO

I carrelli non richiedono particolari interventi di manutenzione, è comunque buona norma verificare, prima di ogni impiego, le perfette condizioni delle tubazioni di aspirazione e mandata.

Per tutti i modelli, controllare il perfetto alloggiamento dell'elemento filtrante ed il serraggio del coperchio del filtro.

Periodicamente controllare il serraggio dei raccordi idraulici, il serraggio dei terminali dei cavi elettrici in morsettiera motore e pulizia del filtro a "Y" da eventuali macro impurità accumulate, in modo da preservare l'elemento filtrante.

Perdite di olio si possono formare sulle giunzioni delle tubazioni e dei raccordi se si allenta qualche raccordo o qualche vite, in tal caso raccomandiamo di verificare il corretto serraggio.

Per i modelli dotati di contatore di particelle, verificare la data di scadenza del certificato di calibrazione.



Per mantenere alta l'efficienza del contatore di particelle si consiglia di inviarlo una volta all'anno presso la nostra sede per revisione, monitoraggio, collaudo al banco prova ed emissione del nuovo certificato di calibrazione.

Se le operazioni di cui sopra non sono in grado di risolvere il problema occorre contattare il fabbricante.

INTASAMENTO DEL FILTRO

UFM015 Le condizioni relative all'intasamento dell'elemento filtrante sono garantite da un manometro montato sulla testata del filtro.

UFM041 Al raggiungimento della pressione differenziale di 2,5 bar, sostituire l'elemento filtrante e contemporaneamente pulire il filtro a "Y" nella linea di aspirazione.

Il filtro è dotato di una valvola di bypass con pressione di taratura Δp a 3,5 bar.

UFM015



UFM041



UFM051 VERSIONI CON INDICATORE D'INTASAMENTO DIFFERENZIALE VISIVO

UFM091

Le condizioni relative all'intasamento dell'elemento filtrante sono garantite da un indicatore visivo montato sulla testata del filtro LMP430. Al raggiungimento della pressione differenziale di 3 bar il pistoncino rosso di allarme risulta visibile. Provvedere alla sostituzione dell'elemento filtrante.

UFM051 VERSIONI CON INDICATORE D'INTASAMENTO DIFFERENZIALE ELETTRICO/VISIVO

UFM091

UFM181

UFM919

Le condizioni relative all'intasamento dell'elemento filtrante sono garantite da un indicatore elettrico montato sulla testata del filtro LMP430. Al raggiungimento della pressione differenziale di 3 bar il segnale elettrico aziona lo spegnimento della macchina e l'accensione della spia luminosa sul quadro elettrico. Provvedere alla sostituzione dell'elemento filtrante.

Tutti i modelli sono equipaggiati con un manometro con fondo scala 10 bar per misurare la pressione del circuito. Per la segnalazione del filtro intasato fare riferimento agli indicatori differenziali. Il filtro LMP430 è dotato di una valvola di bypass con pressione di apertura tarata a 3,5 bar.



Versioni con indicatore d'intasamento visivo



Versioni con indicatore d'intasamento elettrico/visivo



Manometro presente su tutti i modelli



Per conoscere le rispettive versioni, fare riferimento alla tabella "Caratteristiche Tecniche" a pag. 4-5.



Si raccomanda di non superare mai la pressione di apertura della valvola di bypass.

Scansionate i codici QR qui sotto per ottenere la versione elettronica aggiornata del relativo documento.

MOBILE FILTRATION UNIT
Catalogo generale



Scarica il PDF

CONTAMINATION MONITORING PRODUCTS Catalogo generale





Scarica il PDF

QUICK GUIDE
serie UFM


Scarica il PDF multilingue

MANUALE D'UTILIZZO - serie UFM




Selezionare la lingua per scaricare il PDF


UFM 015




UFM 041




UFM 045




UFM 051




UFM 091



UFM 181



UFM 919




CMP View Software
Software multilingue

Scarica il software multilingue



CMP View Software
Quick Guide




Selezionare la lingua per scaricare il PDF

ICM
Guida all'utilizzo




Selezionare la lingua per scaricare il PDF

Tutti i dati ed i dettagli contenuti in questa pubblicazione sono forniti per l'uso da parte di personale tecnicamente qualificato a propria discrezione, senza garanzia di alcun tipo.

MP Filtri si riserva il diritto di apportare in qualunque momento modifiche ai modelli ed alle versioni dei prodotti descritti sia per ragioni di natura tecnica che commerciale.

Per aggiornamenti visitate il nostro sito web: www.mpfiltri.com.

I colori e le fotografie dei prodotti sono puramente indicativi.

Ogni riproduzione, parziale o totale, del presente documento è assolutamente vietata. Diritti riservati.

INDEX

Declaration of Conformity	2
General warnings and information for the recipient	3
Safety general instructions	3
General operation	3
Installation	3
Technical features UFM series 015 - 041 - 051 - 091 - 181 - 919	4
Wiring diagrams & Electrical connections	6
Electrical panels labels	7
Hydraulics circuits	8
Installation & Replacing of the filter element / cartridge	10
Operation	12
Filter codes & Filter element codes	14
Replacing & cleaning of the suction filter	15
Normal and scheduled maintenance & oil leaks	15
Filter clogging	16

Before commissioning the equipment make sure:

- you have read this manual carefully
- check the good condition of the mobile filtration unit
- report any damage or breakages suffered by the mobile filtration unit during transport
- verify the presence of all the accessories supplied

For more technical details please refer to the documentation available on the website www.mpfiltri.com and downloadable via QR-Codes on page 17.



DECLARATION OF CONFORMITY

IN ACCORDANCE WITH 2014/35/UE MACHINERY DIRECTIVE

The company: **MP Filtri S.p.A.**
Via 1° Maggio, 3
20042 - Pessano con Bornago (MI) - Italy



ENGLISH

as a manufacturer, it declares that the machine:

Name	Code / Model
MOBILE FILTRATION UNIT	UFM015MA1000P01
	UFM041MA1010P01
	UFM041TA1010P01
	UFM051MA2010P01
	UFM051MA2020P01
	UFM051MA3010P01
	UFM051MA3020P01
	UFM051TA2010P01
	UFM051TA2020P01
	UFM051TA3010P01
	UFM051TA3020P01
	UFM051TA3011P01
	UFM051TA3021P01
	UFM091TA2020P01
	UFM091TA3020P01
	UFM091TA3021P01
	UFM181TA3020P01
	UFM181TA3021P01
UFM919TA3020P01	
UFM919TA3021P01	

to which this declaration refers, complies with the following Directives:
2014/35/UE Machinery Directive.

Furthermore, the technical documentation was compiled in accordance with **Annex VII Part A.**
The machine also complies with the provisions of the following standards:

- UNI EN ISO 12100-1-2:2010 Safety of machinery
- UNI EN ISO 13857:2008 Safety of machinery - Safety distances to prevent the reaching into dangerous areas with the upper and lower limbs
- UNI EN ISO 13732-1:2009 Ergonomics of thermal environments - Methods for evaluating human response to contact with surfaces
- UNI EN ISO 4413:2012 Hydraulics - General rules and safety requirements for systems and their components

Pessano con Bornago, 14/05/2019

Chief Executive Officer

CEO

GENERAL WARNINGS AND INFORMATION FOR THE RECIPIENT

The mobile filtration units of the UFM series have been designed and manufactured in compliance with the machinery directive and the low Voltage directive with regards to electric motors.
The warranty has a duration of twelve months starting from the date shown on the delivery note.
For the general warranty conditions, refer to the "Use & Maintenance" manual available on the supplied USB stick.

SAFETY GENERAL INSTRUCTIONS

Read this manual carefully before commissioning, maintenance or other activities on or with the unit. Each operator involved in the operation of the mobile filtration unit must wear the following personal protective equipment:



Safety glasses



Safety shoes



Gloves

Before carrying out any installation or work on and/or with the machine it is necessary to strictly follow the instructions listed in this manual. It is also necessary to comply with the provisions in force concerning accident prevention and safety in the workplace.

GENERAL OPERATION

The UFM series mobile filtration units are machines designed for transferring and filtering lubricants and hydraulic oils. The UFM015 version can be moved thanks to the use of handle and low weight, all other versions have wheels for moving.

They can be used with fluids at different temperatures (therefore different viscosities) as long as they fall within the limits indicated by this manual. Operation with Mineral Oils, Synthetic Fluids & HFCs.

The machine can be used for:

- Transfer with filtration
- Off-line filtration

Depending on the version, the mobile filtration units can use filtering elements and cartridges with different filtering media, filtration degree and dimensions; the fibre filtering elements have high storage capacity and absolute filtration $\beta_{x(c)} > 1000$.

INSTALLATION

The mobile filtration unit must be positioned in a place that guarantees its stability during use.

TRANSFER

Connect/immerse the metal suction lance (IN) to the tank or to the drum, immerse the discharge hose (OUT) in the machine tank or in the drum which should be transferred to.

If the transfer oil is to be cleaned, it is advisable to filter the oil contained in the drum or tank several times before being transferred.

In this case immerse the metal suction lances (IN) and the discharge lances (OUT) in the barrel or tank to be transferred to. Be careful that the lances remain below the level of the oil to be transferred in order to avoid foaming and cavitation; space the ends of the two lances in order to recirculate all the fluid and not generate an emulsion.

FILTRATION

Immerse the metal lances for suction (IN) and for discharge (OUT) inside the tank far from each other, if possible positioning them at different heights (100 mm suction from the bottom of the tank, discharge immersed a minimum of 200 mm).






Make sure that the tubes/lances are properly fixed or perfectly stable before starting. **Be careful not to mix up the suction and discharge hoses. The suction hose (IN) is the one with the largest diameter.**



The discharge lance must in general have unrestricted flow. It is prohibited to install taps or components on both hoses that may obstruct or reduce the flow of the fluid.





	UFM015	UFM041	UFM051
Pump	External gear pump	External gear pump	External gear pump
Electric motor	 0.18 kW 230 V	 0.75 kW 230 V  0.75 kW 400 V	 1.5 kW 230 V  1.5 kW 400 V
Flow rate (l/min)	15 l/min -1450 rpm	34 l/min -1450 rpm	50 l/min -1450 rpm
Max. working pressure	4 bar	5 bar	10 bar
Viscosity			
Minimum operating	10 cSt	10 cSt	10 cSt
Maximum operating	200 cSt	200 cSt	300 cSt
Maximum only for cold starts	400 cSt	800 cSt	800 cSt
Suction filter			
Y-shape	filter unit 500 µm	filter unit 900 µm	filter unit 800 µm
Type of filtering mat/degree of filtration	Fibre 3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$	Fibre 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$	Fibre 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$
Internal/external filtration	Wire mesh 25/60 µm Water absorber	Wire mesh 25/60 µm Water absorber	Wire mesh 25/60 µm Water absorber
Bypass valve Δp set	3.5 bar	3 bar	3.5 bar
Fluid temperature	from +5 °C to +60 °C	from -5 °C to +80 °C	from -10 °C to +80 °C
Ambient temperature	from +5 °C to +40 °C	from -20 °C to +45 °C	from -20 °C to +45 °C
Hoses			
Flexible suction hose	DN18 L=2500 mm	DN25 L=3000 mm	DN32 L=3000 mm
Nozzle	$\emptyset e=20$ L=400 mm	$\emptyset e=25$ L=700 mm	$\emptyset e=42$ L=700 mm
Flexible delivery hose	DN18 L=2500 mm	DN20 L=3000 mm	DN25 L=3000 mm
Nozzle	$\emptyset e=18$ L=400 mm	$\emptyset e=20$ L=700 mm	$\emptyset e=30$ L=700 mm
Weight	14.8 kg	45 kg	70 kg
Standard Equipment	Pressure gauge	Pressure gauge	Pressure gauge Main filter bypass valve blocking
Equipment according to the versions			
Optical clogging indicator	N.A.	N.A.	Optional
Electric clogging indicator with automatic motor stop	N.A.	N.A.	Optional
Electric clogging indicator with automatic motor stop, ICM2.0 series particle counter and communication module	N.A.	N.A.	Optional
Seals	NBR		
Protection class	IP 55		
Compatibility with hydraulic fluids	Mineral & Synthetic oils. For other fluids contact MP Filtri.		

NOTE 3



UFM091	UFM181	UFM919
With screw	With screw	With screw
2.2 kW 400 V	4 kW 400 V - 2 poles	3.7/5 kW 400 V 2/4 poles
90 l/min -1450 rpm	180 l/min -2900 rpm	90 l/min -1450 rpm 180 l/min -2900 rpm
10 bar	10 bar	10 bar
10 cSt 800 cSt	10 cSt 800 cSt	10 cSt 800 cSt
2000 cSt	2000 cSt	2000 cSt
filter unit 800 µm	filter unit 800 µm	filter unit 800 µm
Fibre 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Wire mesh 25/60 µm Water absorber	Fibre 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Wire mesh 25/60 µm Water absorber	Fibre 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Wire mesh 25/60 µm Water absorber
3.5 bar	3.5 bar	3.5 bar
from -10 °C to +80 °C	from -10 °C to +80 °C	from -10 °C to +80 °C
from -20 °C to +45 °C	from -20 °C to +45 °C	from -20 °C to +45 °C
DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm	DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm	DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm
DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm	DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm	DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm
105 kg	109 kg	
Pressure gauge Main filter bypass valve blocking	Pressure gauge Main filter bypass valve blocking	Pressure gauge Main filter bypass valve blocking Lance 90° Øe=40 L=700 mm
Optional	Optional	Optional
Optional	Optional	Optional
Optional	Optional	Optional

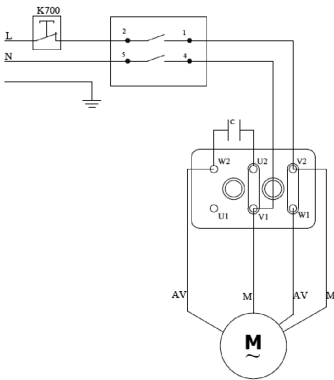
NOTE 1
NOTE 2

- Single-phase motor
- Three-phase motor

- NOTE 1 Microfibre filter elements with water absorber: disposable components
- NOTE 2 The system is supplied without filter element
- NOTE 3 For all models



UFM015



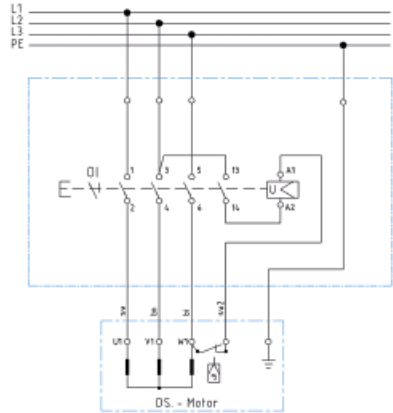
UFM041

UFM051

UFM091

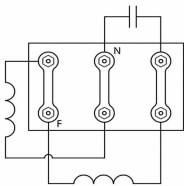
UFM181

UFM919



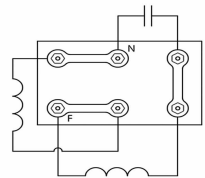
ELECTRICAL SUPPLY OF SINGLE-PHASE VERSIONS

For single-phase versions, the supply voltage must be 230V.
To change the direction of rotation, connect the terminals as shown in the circuit diagram.



The direction of rotation of the motor is determined differently depending on the connection.

To change the direction of rotation of the motor, reverse phase and neutral.

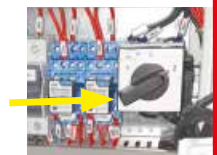


ELECTRICAL SUPPLY OF THREE-PHASE VERSIONS

Versions that are intended for three-phase power supply require a supply voltage of between 380 and 400V.
To be able to change the direction of rotation it is sufficient to invert two phases by acting directly on the appropriate five-pole CE plug (see photo on the top right).



Only for UFM919: to be able to change the direction of rotation it is sufficient to turn the selector (see photo on the right).



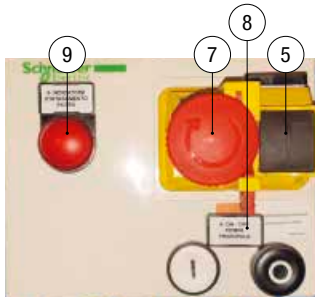


UFM051

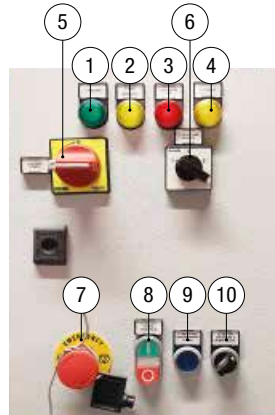
UFM091

UFM181

UFM919



Version with electric differential indicator, red led alarm (9) on panel.



Version with electric differential indicator, blue led alarm (9) on panel (for particle counter's version only).

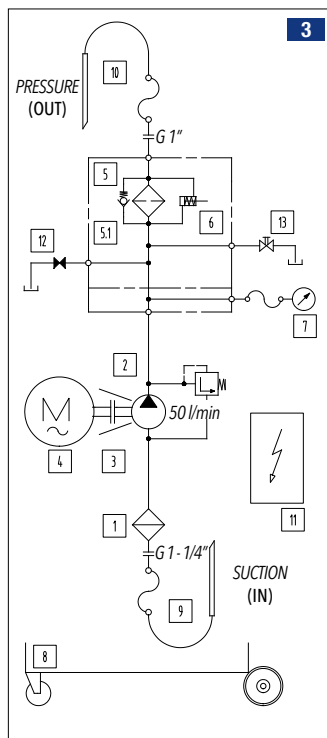
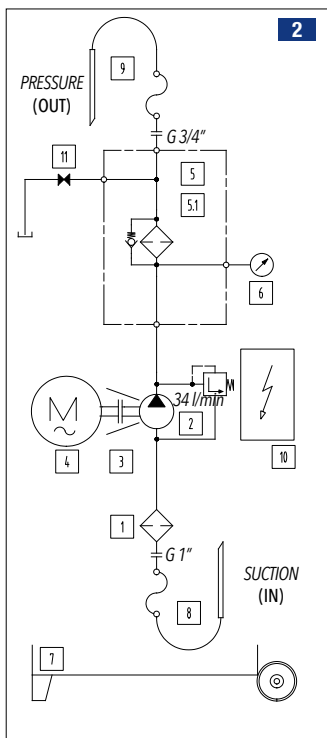
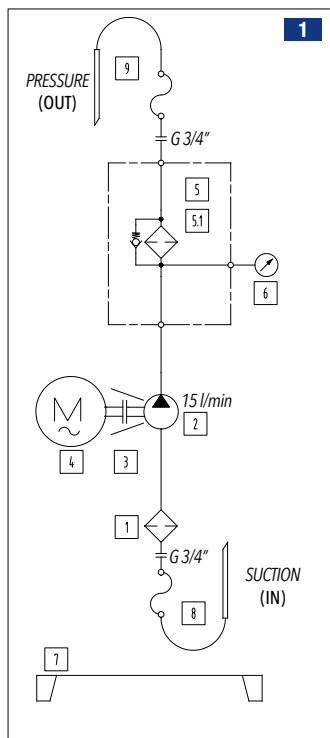
Pos.	Translation of electrical panel labels				
	ENGLISH	ITALIAN	FRENCH	GERMAN	SPANISH
1	VAGE ON	TENSIONE	APPAREIL SOUS TENSION	SPANNUNG EIN	TENSIÓN ACTIVA
2	PHASE REVERSE	FASE ROVESCIA	INVERSION DE PHASE	PHASENUMKEHR	INVERSIÓN FASE
3	ICM ALARM	ALLARME ICM	ALARME ICM	ALARM ICM	ALARMA ICM
4	THERMAL ALARM	TERMICO	ALARME THERMIQUE	WÄRMEALARM	ALARMA TÉRMICA
5	ON-OFF GENERAL	ACCESO/SPENTO	INTERRUPTEUR MARCHÉ/ ARRÊT GÉNÉRAL	EIN-/AUSSCHALTER	ON-OFF GENERAL
6	PHASE INVERTER	INVERTITORE DI FASE	INVERSEUR DE PHASE	PHASENUMKEHRSCHALTUNG	INVECTOR FASE
6a	FLOW RATE SELECTOR	SELETTORE DI PORTATA	SELECTEUR DÉBIT	DURCHFLOSS SELEKTOR	SELECTOR DE CAUDAL
(*)	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min
7	EMERGENCY STOP	STOP EMERGENZA	ARRÊT D'URGENCE	NOTABSCHALTUNG	PARADA EMERGENCIA
8	ON-OFF MAIN PUMP	ON-OFF POMPA PRINCIPALE	MARCHE/ARRÊT POMPE PRINCIPALE	EIN-AUS HAUPTPUMPE	ON-OFF BOMBA PRINCIPAL
9	FILTER ELEMENT CLOGGING	INDICATORE D'INTASAMENTO FILTRO	ÉLÉMENT FILTRANT OBSTRUÉ	FILTEREINSATZ VERSTOPFT	ATASCO ELEMENTO FILTRO
10	ON-OFF COUNTER AND AUXILIARY PUMP	ON-OFF CONTATORE E POMPA SECONDARIA	MARCHE/ARRÊT COMPTEUR ET POMPE AUXILIAIRE	EIN-AUS ZÄHLER UND HILFSPUMPE	ON-OFF CONTADOR Y BOMBA AUXILIAR

The mobile filtration unit is supplied with labels in English.

(*) Only for UFM919



ENGLISH



WITH VISUAL DIFFERENTIAL INDICATOR

UFM015

Motor 0.18 kW 4P 230 V
Pump 15 l/min
[UFM015MA1000P01](#)

UFM041

Motor 0.75 kW 4P 230/400 V
Pump 34 l/min
[UFM041MA1010P01](#)
[UFM041TA1010P01](#)

UFM051

Motor 1.5 kW 4P 230/400 V
Pump 50 l/min
[UFM051MA2010P01](#)
[UFM051MA2020P01](#)
[UFM051TA2010P01](#)
[UFM051TA2020P01](#)

UFM091

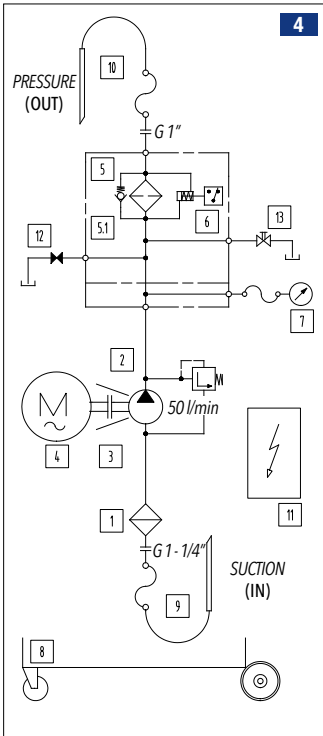
Motor 2.2 kW 4P 400 V
Pump 90 l/min
[UFM091TA2020P01](#)

Diagrams

1 2

- 1 Y shaped filter
- 2 Gear pump
- 3 Motor/pump coupling
- 4 Electric motor
- 5 Filter
- 5.1 Filter element / cartridge (UFM015)
- 6 Pressure gauge
- 7 Mobile unit frame
- 8 (IN) Suction hose + lance
- 9 (OUT) Pressure hose + lance
- 10 Electrical panel
- 11 Discharge valve

 Single-phase motor
 Three-phase motor



WITH ELECTRICAL/VISUAL DIFFERENTIAL INDICATOR

UFM051

Motor 1.5 kW 4P 230/400 V
Pump 50 l/min

[UFM051MA3010P01](#)

[UFM051MA3020P01](#)

[UFM051TA3010P01](#)

[UFM051TA3020P01](#)

UFM091

Motor 2.2 kW 4P 400 V
Pump 90 l/min

[UFM091TA3020P01](#)

UFM181

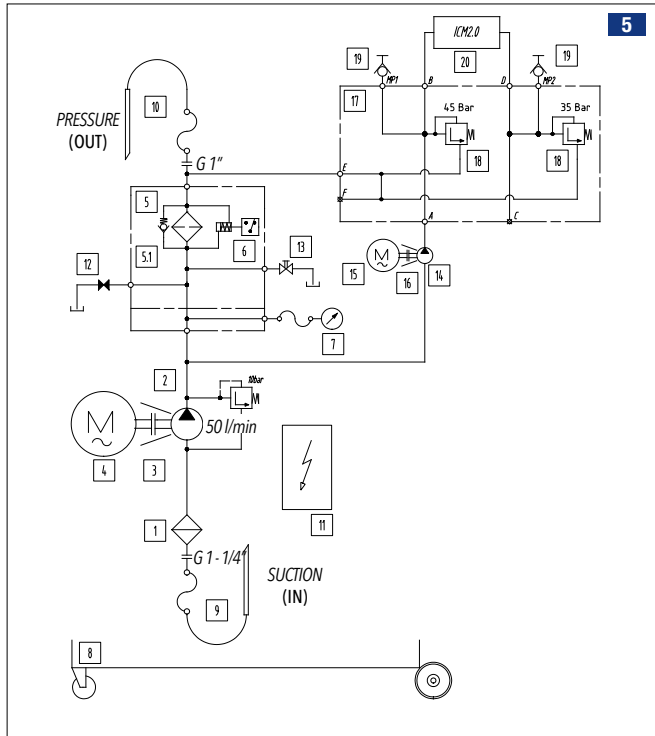
Motor 4 kW 4P 400 V
Pump 180 l/min

[UFM181TA3020P01](#)

UFM919

Motor 3.7/5 kW 2/4P 400 V
Pump 90/180 l/min

[UFM919TA3020P01](#)



WITH ELECTRICAL/VISUAL DIFFERENTIAL INDICATOR AND PARTICLE COUNTER

UFM051

Motor 1.5 kW 4P 230/400 V
Pump 50 l/min

[UFM051MA3011P01](#)

[UFM051MA3021P01](#)

[UFM051TA3011P01](#)

[UFM051TA3021P01](#)

UFM091

Motor 2.2 kW 4P 400 V
Pump 90 l/min

[UFM091TA3021P01](#)

UFM181

Motor 4 kW 4P 400 V
Pump 180 l/min

[UFM181TA3021P01](#)

UFM919

Motor 3.7/5 kW 2/4P 400 V
Pump 90/180 l/min

[UFM919TA3021P01](#)

Diagrams

3 **4** **5**

- 1 Y shaped filter
- 2 Gear pump/screw
- 3 Motor/pump coupling
- 4 Electric motor
- 5 Filter
- 5.1 Filter element
- 6 Clogging indicator
- 7 Pressure gauge
- 8 Mobile unit frame
- 9 (IN) Suction hose + lance
- 10 (OUT) Pressure hose + lance
- 11 Electrical panel
- 12 Discharge valve
- 13 Air vent valve
- 14 Gear pump
- 15 Single-phase electric motor 0.18 kW 4P-B3/B5
- 16 Monoblock
- 17 Relief valve
- 18 Motor/pump coupling
- 19 Particle counter
- 20 Communication module



ENGLISH



INSTALLATION

UFM015



1 Place the bowl with the filter element in the header



2 Screw the canister onto the header using a spanner

REPLACEMENT



1 Unscrew the canister using a spanner



2 Pull out the filter element



3 Collect the oil from the container in a container



4 Place the new filter element in the container



5 Position the container



6 Screw the canister onto the header using a spanner

INSTALLATION

UFM041



1 Open the filter cover



2 Insert the element seat into the filter element



3 Insert the bypass spring



4 Unscrew the bypass spring nut



5 Insert the filter element



6 Check the correct positioning of the filter element



7 Tighten the cover

REPLACEMENT

1 as above

2



Remove the filter element



3 Unscrew the bypass spring nut



4 Remove the element seat



5 Clean the filter element seat



6 Check the correct positioning of the element seat/spring/cover and filter closure

3 ÷ 7 as above

INSTALLATION

UFM051
UFM091
UFM181
UFM919



1
Loosen the air vent nut



2
Unscrew the cover



3
Insert the endcap with bypass or the possibly selected blind endcap in the filter element



5
Insert the filter element into the filter body



6
Screw on the cover



7
Make sure the air vent is closed

1
as above

2 REPLACEMENT

3 ÷ 7
as above



1
Drain the oil using the oil drain



2
Unscrew the cover



3
Remove the filter element



4
Remove the bypass or blind endcap



5
Make sure the container is securely tightened



AIR VENT

When the unit is first turned on after inserting or replacing the filter element, vent the air inside the filter body using the vent valve on the cover. Once the air has been removed, close the vent valve.



These operations must be performed with the machine off. Do not turn on the unit without first installing the filter element.



Collect the replaced oil and filter element in a container and dispose of it in accordance with the regulations in force.



We recommend using only original MP Filtri filter cartridges.



1 INSERTING THE PLUG IN A POWER SUPPLY SOCKET



Single-phase motor



Three-phase motor



5 poles plug



Phase inverter only for version with ICM2.0 particle counter

The power supply of the trolley is required.

Check the direction of rotation: operate the switch for a few seconds and observe the direction of rotation of the electric motor.

If the direction is counter-clockwise, invert phases L1 and L2 using the appropriate knob.

2 POWER ON / SHUTDOWN



Before starting up the electric motor, make sure that the suction lance (IN) is immersed in the fluid.

WITH PRESSURE VISUAL DIFFERENTIAL INDICATOR

UFM015

UFM015MA1000P01



OFF: Push the button "0"

ON: Push the button "1"

WITH VISUAL DIFFERENTIAL INDICATOR

UFM041

UFM041MA1010P01

UFM041TA1010P01

UFM051

UFM051MA2010P01

UFM051MA2020P01

UFM051TA2010P01

UFM051TA2020P01



Electrical panel single-phase version



Electrical panel three-phase version



ON:

1. Knob in vertical position "1" The transfer and filtration of the fluid begins.

OFF:

2. Knob in horizontal position "0" The transfer and filtration of the fluid stops.



UFM091

UFM091TA2020P01

WITH ELECTRICAL DIFFERENTIAL INDICATOR

UFM051

UFM051MA3010P01

UFM051MA3020P01

UFM051TA3010P01

UFM051TA3020P01



3-phase electrical panel



ON:

1. Button general power supply
2a. Ignition switch "1" The transfer and filtration of the fluid begins.

OFF:

2b. Shutdown switch "0"

UFM091

UFM091TA3020P01

UFM181

UFM181TA3020P01

UFM919

UFM919TA3020P01



Single-phase electrical panel

WITH ELECTRICAL DIFFERENTIAL INDICATOR AND PARTICLE COUNTER

UFM051

UFM051MA3011P01 UFM051TA3011P01
UFM051MA3021P01 UFM051TA3021P01

UFM091

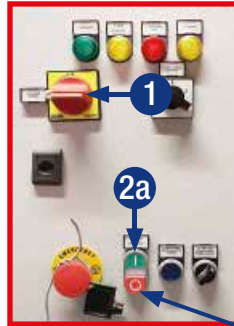
UFM091TA3021P01

UFM181

UFM181TA3021P01

UFM919

UFM919TA3021P01



Electrical panel three-phase version with particle counter

ON:

1. Turn the general power supply's switch to "I"
 - 2a. Ignition switch "I"
- The transfer and filtration of the fluid begins.

OFF:

- 2b. Shutdown switch "0"
1. Turn the general power supply's switch to "0"



ENGLISH

3 AIR VENT

When the unit is first turned on after replacing the filter element, drain the air inside the filter body using the vent valve on the cover.

Once the air has been removed, close the vent valve.



4 OIL ANALYSIS WITH PARTICLE COUNTER

UFM051

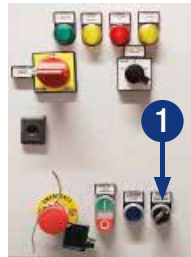
UFM091

UFM181

UFM919

To commission the ICM:

- Switch on the auxiliary pump.
- Switch on the particle counter using the selector in the electrical panel (1), wait 5/6 minutes after switching on (the tubes must be filled with oil) before counting.
- Activate the particle counter button (2).



5 REPOSITIONING THE LANCE

Once the SHUTDOWN have been completed:

- disconnect the electrical connection plug
- put the lances in their respective housings
- rewind the power supply cable.

UFM015



UFM041



UFM051 - UFM091
UFM181 - UFM919



With oil temperatures above 40/45 °C, give special caution to the handling of the metal lances/tubes and movement of the trolley. Avoid direct contact with hot oil, the mobile filtration unit and its installed components.

FILTER CODES & FILTER ELEMENT CODES



ENGLISH

UFM SERIES	FILTER BODY CODES	FILTER ELEMENT CODES
UFM015MA1000P01	Elixir filter (filter body) RFEX160	Microfibre filter element 3 µm FEX160A03ANP01
		Microfibre filter element 6 µm FEX160A06ANP01
		Microfibre filter element 10 µm FEX160A10ANP01
		Microfibre filter element 16 µm FEX160A16ANP01
		Microfibre filter element 25 µm FEX160A25ANP01
		Wire mesh filter element 25 µm FEX160M25ANP01
		Wire mesh filter element 60 µm FEX160M60ANP01
		Water absorber filter element FEX160WA025ANP01
UFM041MA1010P01 UFM041TA1010P01	Return filter body MPI2504FOAP03	Microfibre filter element 1 µm MR2504A01AP01
		Microfibre filter element 3 µm MR2504A03AP01
		Microfibre filter element 6 µm MR2504A06AP01
		Microfibre filter element 10 µm MR2504A010AP01
		Microfibre filter element 16 µm MR2504A016AP01
		Microfibre filter element 25 µm MR2504A025AP01
		Wire mesh filter element 25 µm MR2504M25AP01
		Wire mesh filter element 60 µm MR2504M60AP01
Water absorber filter element MR2504WA025AP01		
UFM051MA2010P01 UFM051MA3010P01 UFM051TA2010P01 UFM051TA3010P01 UFM051TA3011P01	Standard filter length LMP4305BAF1P02	Microfibre filter element 1 µm CU4005A01ANP01
		Microfibre filter element 3 µm CU4005A03ANP01
		Microfibre filter element 6 µm CU4005A06ANP01
		Microfibre filter element 10 µm CU4005A10ANP01
		Microfibre filter element 16 µm CU4005A16ANP01
		Microfibre filter element 25 µm CU4005A25ANP01
		Wire mesh filter element 25 µm CU4005M25ANP01
		Wire mesh filter element 60 µm CU4005M60ANP01
Water absorber filter element CU4005WA025ANP01		
UFM051MA2020P01 UFM051MA3020P01 UFM051TA2020P01 UFM051TA3020P01 UFM051TA3021P01	Increased filter length LMP4306BAF1P02	Microfibre filter element 1 µm CU4006A01ANP01
		Microfibre filter element 3 µm CU4006A03ANP01
		Microfibre filter element 6 µm CU4006A06ANP01
Microfibre filter element 10 µm CU4006A10ANP01		
Microfibre filter element 16 µm CU4006A16ANP01		
Microfibre filter element 25 µm CU4006A25ANP01		
Wire mesh filter element 25 µm CU4006M25ANP01		
Wire mesh filter element 60 µm CU4006M60ANP01		
Water absorber filter element CU4006WA025ANP01		
UFM091TA2020P01 UFM091TA3020P01 UFM091TA3021P01	Increased filter length LMP4306BAF1P02	Microfibre filter element 1 µm CU4006A01ANP01
		Microfibre filter element 3 µm CU4006A03ANP01
Microfibre filter element 6 µm CU4006A06ANP01		
Microfibre filter element 10 µm CU4006A10ANP01		
Microfibre filter element 16 µm CU4006A16ANP01		
Microfibre filter element 25 µm CU4006A25ANP01		
Wire mesh filter element 25 µm CU4006M25ANP01		
Wire mesh filter element 60 µm CU4006M60ANP01		
Water absorber filter element CU4006WA025ANP01		
UFM919TA3020P01 UFM919TA3021P01	Increased filter length LMP4306BAF1P02	Microfibre filter element 1 µm CU4006A01ANP01
		Microfibre filter element 3 µm CU4006A03ANP01

REPLACING & CLEANING OF THE SUCTION FILTER



Regularly (every 6 months or if you hear pump cavitation noises) check the blockage status of the Elixir RFE160 and clean or replace it if necessary.

Elixir RFE160



UFM015

UFM041



Unscrew the nut and remove the filter element

Suction filter



UFM051

UFM091

UFM181

UFM919



Unscrew the nut and remove the filter element



Collect the replaced oil and filter element in a container and dispose of it in accordance with the regulations in force.



Any intervention must be carried out with the machine off. Always remember to unplug the power supply.

NORMAL AND SCHEDULED MAINTENANCE & OIL LEAKS

The mobile filtration units do not require particular maintenance interventions, it is in any case a good rule to check the perfect condition of the suction and discharge hoses before each use.

For all models check that the filter element is correctly installed and that the filter cover is tightly screwed on. Periodically check the tightness of the hydraulic connections and if the electrical cable ends in the motor terminal box are tight. Also check the cleanliness of the "Y" shaped filter for any accumulated macro impurities, so as to preserve the filter element.

Oil leaks can form on the joints of the hoses and on fittings if any connections or screws are loosened, in which case we recommend checking the correct tightness.

For models equipped with a particle counter, check the expiration date of the particle counter calibration certificate.



To keep the efficiency of the particle counter high, it is advisable to send it once a year to our headquarters for inspection, monitoring, testing on the test bench and issuing a new calibration certificate.

If the operations described above are not able to solve the problem, contact the manufacturer.



ENGLISH

FILTER CLOGGING

- UFM015** Clogging of the filter element is easily detected by the pressure gauge mounted on the filter head. On reaching the 2.5 bar differential pressure replace the filter element and at the same time clean the "Y" shaped filter in the suction line.
- UFM041**

The filter is equipped with a bypass valve with Δp set pressure set at 3.5 bar.



ENGLISH

UFM015



UFM041



VERSIONS WITH VISUAL DIFFERENTIAL CLOGGING INDICATOR

UFM051

UFM091

The conditions relating to the blockage of the filter element are guaranteed by a visual indicator mounted on the head of the LMP430 filter. When the differential pressure of 3 bar is reached, the red alarm piston is visible. Replace the filter element.

VERSIONS WITH ELECTRIC/VISUAL DIFFERENTIAL PRESSURE INDICATOR FOR BLOCKAGE

UFM051

UFM091

UFM181

UFM919

The conditions related to the blockage of the filter element are ensured by an electric indicator mounted on the head of the LMP430 filter. When the differential pressure of 3 bar is reached, the electric signal switches off the machine and turns on the light on the electrical panel. Replace the filter element.

All models are equipped with a pressure gauge with 10 bar full scale to measure the circuit pressure. For signalling the clogged filter, refer to the differential pressure indicators. The LMP430 filter is equipped with a bypass valve with a response pressure set at 3.5 bar.



Version with visual indicator



Version with visual/electric indicator



Pressure gauge available on all models

To learn about the respective versions, refer to the table of "Technical Features" on page 4-5.



It is recommended to never exceed the response pressure of the bypass valve.

Please scan the QR codes below to get updated electronic version of the related document.

MOBILE FILTRATION UNIT General catalogue	CONTAMINATION MONITORING PRODUCTS General catalogue	QUICK GUIDE UFM series
 Download PDF	 Download PDF	 Download multi-language PDF

ENGLISH

USER'S MANUAL - UFM series

Select your language and download PDF

UFM 015 	UFM 041 	UFM 045 	UFM 051
UFM 091 	UFM 181 	UFM 919 	

CMP View Software Software multilingual	CMP View Software Quick Guide	ICM User's Guide
Download Software 		
	 Select your language and download PDF	 Select your language and download PDF

All data, details and words contained in this publication are provided for use by technically qualified personnel at their discretion, without warranty of any kind.

MP Filtri reserves the right to make modifications to the models and versions of the described products at any time for both technical and/or commercial reasons.

For updated information please visit our website: www.mpfiltri.com.

The colors and the pictures of the products are purely indicative.

Any reproduction, partial or total, of this document is strictly forbidden.

All rights are strictly reserved.

INDEX

Déclaration de conformité CE	2
Mises en garde générales et informations destinées aux opérateurs	3
Recommandations générales et de sécurité	3
Fonctionnement général	3
Installation	3
Caractéristiques techniques UFM série 015 - 041 - 051 - 091 - 181 - 919	4
Schémas électrique et raccordements électrique	6
Étiquettes du tableau électrique	7
Schémas hydraulique	8
Procédures d'installation et remplacement de la cartouche / élément filtrant	10
Fonctionnement	12
Codes des filtres et codes des éléments filtrants	14
Remplacement et nettoyage du filtre d'aspiration	15
Maintenance courante et programmée - Fuites d'huile	15
Colmatage du filtre	16

Avant d'utiliser l'appareil, assurez-vous:

- d'avoir lu attentivement ce manuel
- de vérifier le bon état du groupe de filtration mobile
- de signaler tout dommage ou détérioration du groupe de filtration mobile pendant le transport
- de vérifier la présence de tous les accessoires fournis

Pour plus de détails techniques, veuillez vous référer à la documentation disponible sur le site web www.mpfiltri.com et téléchargeable via les QR-Codes à la page 17.



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

CONFORMÉMENT À LA DIRECTIVE 2014/35/UE SUR LES MACHINES

La société: **MP Filtri S.p.A.**
Via 1° Maggio, 3
20042 - Pessano con Bornago (MI) - Italy

en tant que fabricant, déclare que la machine:

Dénomination	Code / Modèle
GROUPE DE FILTRATION MOBILE	UFM015MA1000P01
	UFM041MA1010P01
	UFM041TA1010P01
	UFM051MA2010P01
	UFM051MA2020P01
	UFM051MA3010P01
	UFM051MA3020P01
	UFM051TA2010P01
	UFM051TA2020P01
	UFM051TA3010P01
	UFM051TA3020P01
	UFM051TA3011P01
	UFM051TA3021P01
	UFM091TA2020P01
	UFM091TA3020P01
	UFM091TA3021P01
	UFM181TA3020P01
UFM181TA3021P01	
UFM919TA3020P01	
UFM919TA3021P01	

à laquelle se réfère cette déclaration, est conforme aux directives suivantes:

Directive 2014/35/UE relative aux machines.

En outre, le dossier technique a été établi conformément à **l'annexe VII, partie A.**

La machine est également conforme aux dispositions des normes suivantes:

UNI EN ISO 12100-1-2:2010 Sécurité des machines

UNI EN ISO 13857:2008 Sécurité des machines - Distances de sécurité pour éviter l'accès aux zones dangereuses avec les membres supérieurs et inférieurs

UNI EN ISO 13732-1:2009 Ergonomie des environnements thermiques - Méthodes d'évaluation de la réaction du corps humain au contact avec les surfaces

UNI EN ISO 4413:2012 Hydraulique - Règles générales et exigences de sécurité pour les systèmes et leurs composants

Pessano con Bornago, 14/05/2019

Président Directeur Général

PDG

MISES EN GARDE GÉNÉRALES ET INFORMATIONS DESTINÉES AUX OPÉRATEURS

Les groupes de filtration mobiles, série UFM, ont été conçus et fabriqués conformément aux directives relatives aux machines et aux moteurs électriques basse tension. La déclaration de conformité CE est jointe à ce manuel. La garantie est valable douze mois à compter de la date indiquée sur le bon de livraison correspondant. Pour les conditions générales de garantie, reportez-vous au manuel «Utilisation et maintenance» disponible sur la clé USB fournie.

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES ET DE SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, maintenance ou autre intervention, il convient d'avoir lu ce manuel. Chaque opérateur qui utilise le groupe de filtration mobile doit porter les équipements de protection individuelle suivant:



Lunettes de sécurité



Chaussures de sécurité



Gants

Pour toute opération d'installation et/ou d'utilisation de la machine, les instructions figurant dans ce manuel doivent être strictement respectées. En outre, les prescriptions en vigueur en matière de prévention des accidents et de sécurité au travail doivent être respectées.

FONCTIONNEMENT GÉNÉRAL

Les groupes de filtration mobiles, série UFM, sont des machines conçues pour le transfert et la filtration des lubrifiants et des huiles hydrauliques. L'appareil peut être déplacé facilement grâce à sa poignée et son poids réduit pour la version UFM015, et aux roues pour les autres versions. Ils peuvent traiter des fluides à différentes températures (donc différentes viscosités) à condition qu'elles se situent dans les limites indiquées dans le présent manuel.

Fonctionnement avec les huiles minérales, les fluides synthétiques et HFC.

La machine peut être utilisée pour:

- transfert avec filtration
- filtration en dérivation

Les groupes de filtration mobiles peuvent fonctionner, selon leur version, avec des éléments filtrants ayant différents médias filtrants, degrés de filtration et dimensions. Les éléments filtrants en microfibre ont une grande capacité de rétention et offrent une filtration absolue $\beta_{x(c)} > 1000$.

INSTALLATION

Le groupe de filtration mobile doit être placé dans un endroit qui garantit sa stabilité pendant l'utilisation.

TRANSFERT

Insérer la canne d'aspiration métallique (IN) dans le réservoir ou le fût, insérer la canne de refoulement (OUT) dans le réservoir de la machine dans lequel le transfert doit être effectué.

Si l'huile doit être dépolluée, il est recommandé de filtrer l'huile du fût ou du réservoir plusieurs fois en dérivation, avant le transfert. Veillez à ne pas inverser les flexibles d'aspiration et de refoulement. Le flexible d'aspiration (IN) a le plus grand diamètre. Dans ce cas, insérer les cannes métalliques d'aspiration (IN) et de refoulement (OUT) dans le fût ou le réservoir d'huile à transférer. S'assurer que les cannes restent en dessous du niveau d'huile afin d'éviter la formation d'émulsion et donc les risques de cavitation ; éloigner les extrémités des deux cannes afin de faire circuler tout le fluide et ne pas créer d'émulsion.

FILTRATION

Insérer les cannes métalliques d'aspiration (IN) et de refoulement (OUT) à l'intérieur du réservoir à des endroits différents, si possible en les positionnant à des hauteurs différentes (aspiration à 100 mm du fond du réservoir, refoulement immergé d'au moins 200 mm).

Avant la mise en service de la machine, assurez-vous que les flexibles / cannes soient correctement fixés ou stables. **Veillez à ne pas inverser les flexibles d'aspiration et de refoulement. Le flexible d'aspiration (IN) a le plus grand diamètre.**






Le refoulement de fluide doit être impérativement libre. Sur les deux conduites, l'installation de vannes ou de composants pouvant obstruer ou réduire le débit du fluide est fortement déconseillée.

	UFM015	UFM041	UFM051
Pompe	Avec engrenages externes	Avec engrenages externes	Avec engrenages externes
Moteur électrique	■ 0.18 kW 230 V	■ 0.75 kW 230 V ■ 0.75 kW 400 V	■ 1.5 kW 230 V ■ 1.5 kW 400 V
Débit (l/min)	15 l/min -1450 tr/min	34 l/min -1450 tr/min	50 l/min -1450 tr/min
Pression de service max.	4 bar	5 bar	10 bar
Viscosité			
Plage de fonctionnement min.	10 cSt	10 cSt	10 cSt
Plage de fonctionnement max.	200 cSt	200 cSt	300 cSt
Max. seulement pour les démarrages à froid	400 cSt	800 cSt	800 cSt
Filtre d'aspiration			
Filtration en "Y"	500 µms	900 µms	800 µms
Filtre d'aspiration			
Type de média filtrant / degré de filtration	Microfibre 3/6/10/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Maille métallique 25/60 µm	Microfibre 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Maille métallique 25/60 µm	Microfibre 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Maille métallique 25/60 µm
Filtration interne / externe	Rétention d'eau	Rétention d'eau	Rétention d'eau
Bypass Δp set	3.5 bar	3 bar	3.5 bar
Température du fluide	de +5 °C à +60 °C	de -5 °C à +80 °C	de -10 °C à +80 °C
Température ambiante	de +5 °C à +40 °C	de -20 °C à +45 °C	de -20 °C à +45 °C
Flexibles			
Flexible d'aspiration	DN18 L=2500 mm	DN25 L=3000 mm	DN32 L=3000 mm
Canne	Øe=20 L=400 mm	Øe=25 L=700 mm	Øe=42 L=700 mm
Tuyau flexible de refoulement	DN18 L=2500 mm	DN20 L=3000 mm	DN25 L=3000 mm
Canne	Øe=18 L=400 mm	Øe=20 L=700 mm	Øe=30 L=700 mm
Poids	14.8 kg	45 kg	70 kg
Équipement standard	Manomètre	Manomètre	Manomètre Verrouillage de la soupape de dérivation du filtre principal
Équipement en fonction de la version			
Indic. visuel de colmatage	Non disponible	Non disponible	En option
Indic. électrique de colmatage avec arrêt automatique du moteur	Non disponible	Non disponible	En option
Indic. électrique de colmatage avec arrêt automatique du moteur, Compteur de particules de la série ICM2.0 et module de communication	Non disponible	Non disponible	En option
Joints	NBR		
Indice de protection	IP 55		
Compatibilité des fluides	Huiles minérales et synthétiques. Pour d'autres fluides, contacter MP Filtri.		

NOTE 3



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES






UFM091	UFM181	UFM919
À vis	À vis	À vis
 2.2 kW 400 V	 4 kW 400 V 2 pôles	 3.7/5 kW 400 V 2/4 pôles
90 l/min -1450 tr/min	180 l/min -2900 tr/min	90 l/min -1450 tr/min 180 l/min -2900 tr/min
10 bar	10 bar	10 bar
10 cSt 800 cSt	10 cSt 800 cSt	10 cSt 800 cSt
2000 cSt	2000 cSt	2000 cSt
800 µms	800 µms	800 µms
Microfibre 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Maille métallique 25/60 µm Rétention d'eau	Microfibre 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Maille métallique 25/60 µm Rétention d'eau	Microfibre 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Maille métallique 25/60 µm Rétention d'eau
3.5 bar	3.5 bar	3.5 bar
de -10 °C à +80 °C	de -10 °C à +80 °C	de -10 °C à +80 °C
de -20 °C à +45 °C	de -20 °C à +45 °C	de -20 °C à +45 °C
DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm	DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm	DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm
DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm	DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm	DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm
105 kg	109 kg	120 kg
Manomètre Verrouillage de la soupape de dérivation du filtre principal	Manomètre Verrouillage de la soupape de dérivation du filtre principal	Manomètre Verrouillage de la soupape de dérivation du filtre principal Lance 90° DE40 L=700 mm
En option	En option	En option
En option	En option	En option
En option	En option	En option

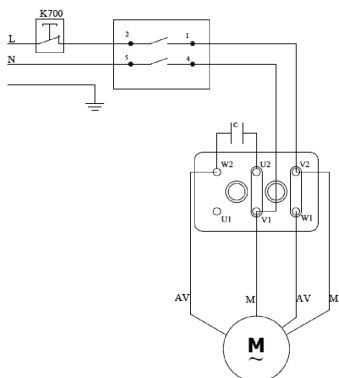
NOTE 1
NOTE 2

FRANÇAIS

-  Moteur Monophasé
-  Moteur Triphasé

-  NOTE 1 Éléments filtrants pour rétention d'eau: Composants jetables
-  NOTE 2 Appareil vendu sans élément filtrant (à commander séparément)
-  NOTE 3 Pour tous les modèles

UFM015



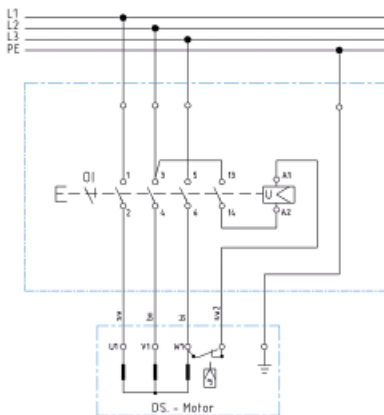
UFM041

UFM051

UFM091

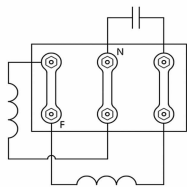
UFM181

UFM919



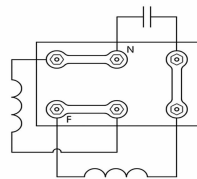
ALIMENTATION DE L'UNITÉ EN VERSIONS MONOPHASÉES

Pour les versions prévues pour l'alimentation monophasée, la tension d'alimentation doit être de 230V. Pour modifier le sens de rotation, raccorder les bornes comme indiqué sur le schéma.



Le sens de rotation du moteur varie en fonction du raccordement.

Pour inverser le sens de rotation du moteur, inverser la phase et le neutre.

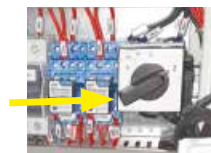


ALIMENTATION DE L'UNITÉ EN VERSIONS TRIPHASÉES

Les versions prévues pour l'alimentation triphasée nécessitent une tension d'alimentation de 380 à 400V.

Pour inverser le sens de rotation du moteur électrique, il suffit d'inverser deux phases sur la fiche électrique CE à 5 broches (voir photo à droite).

Seulement pour UFM919: pour inverser le sens de rotation, il suffit de tourner le contacteur (voir photo à droite).

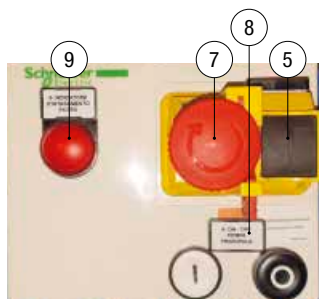


UFM051

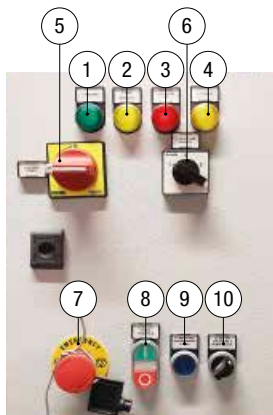
UFM091

UFM181

UFM919



Version avec indicateur de différentiel électrique, alarme à led rouge (9) sur le panneau.

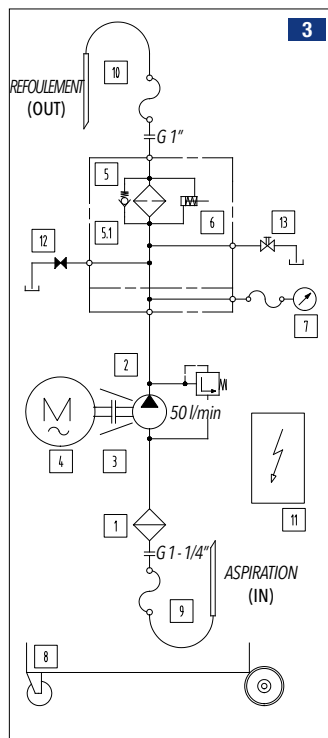
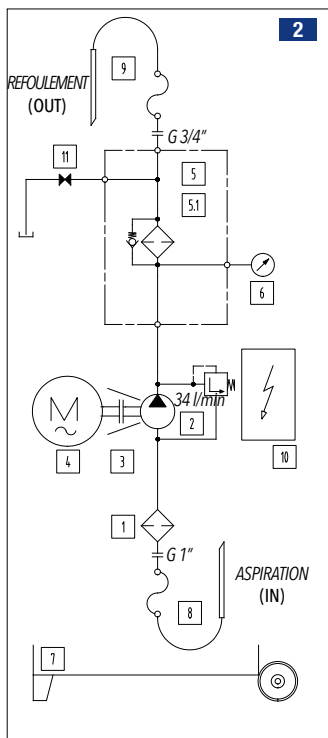
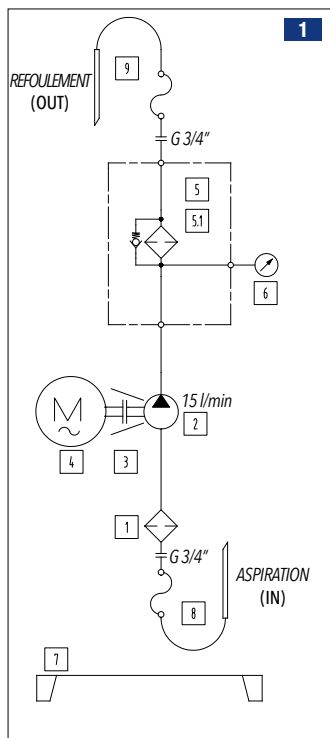


Version avec indicateur différentiel électrique, alarme à led bleue (9 sur le panneau (uniquement pour la version compteur de particules).

Pos.	Traduction des étiquettes du tableau électrique				
	ANGLAIS	ITALIEN	FRANÇAIS	ALLEMAND	ESPAGNOL
1	VAGE ON	TENSIONE	APPAREIL SOUS TENSION	SPANNUNG EIN	TENSIÓN ACTIVA
2	PHASE REVERSE	FASE ROVESCIA	INVERSION DE PHASE	PHASENUMKEHR	INVERSIÓN FASE
3	ICM ALARM	ALLARME ICM	ALARME ICM	ALARM ICM	ALARMA ICM
4	THERMAL ALARM	TERMICO	ALARME THERMIQUE	WÄRMEALARM	ALARMA TÉRMICA
5	ON-OFF GENERAL	ACCESO/SPENTO	INTERRUPTEUR MARCHÉ/ARRÊT GÉNÉRAL	EIN-/AUSSCHALTER	ON-OFF GENERAL
6	PHASE INVERTER	INVERTITORE DI FASE	INVERSEUR DE PHASE	PHASENUMKEHRSCHALTUNG	INVECTOR FASE
6a	FLOW RATE SELECTOR	SELETTORE DI PORTATA	SELECTEUR DÉBIT	DURCHFLOSS SELEKTOR	SELECTOR DE CAUDAL
(*)	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min	1 90 l/min 2 180 l/min
7	EMERGENCY STOP	STOP EMERGENZA	ARRÊT D'URGENCE	NOTABSCHALTUNG	PARADA EMERGENCIA
8	ON-OFF MAIN PUMP	ON-OFF POMPA PRINCIPALE	MARCHE/ARRÊT POMPE PRINCIPALE	EIN-AUS HAUPTPUMPE	ON-OFF BOMBA PRINCIPAL
9	FILTER ELEMENT CLOGGING	INDICATORE D'INTASAMENTO FILTRO	ÉLÉMENT FILTRANT OBSTRUÉ	FILTEREINSATZ VERSTOPFT	ATASCO ELEMENTO FILTRO
10	ON-OFF COUNTER AND AUXILIARY PUMP	ON-OFF CONTATORE E POMPA SECONDARIA	MARCHE/ARRÊT COMPTEUR ET POMPE AUXILIAIRE	EIN-AUS ZÄHLER UND HILFSPUMPE	ON-OFF CONTADOR Y BOMBA AUXILIAR

L'unité de filtration mobile est livrée avec des étiquettes en anglais.

(*) Seulement pour UFM919



AVEC INDICATEUR DE COLMATAGE DIFFÉRENTIEL VISUEL

UFM015

Moteur 0.18kW 4P 230V
Pompe 15 l/min
UFM015MA1000P01

UFM041

Moteur 0.75kW 4P 230/400V
Pompe 34 l/min
UFM041MA1010P01
UFM041TA1010P01

UFM051

Moteur 1.5kW 4P 230/400V
Pompe 50 l/min
UFM051MA2010P01
UFM051MA2020P01
UFM051TA2010P01
UFM051TA2020P01

UFM091

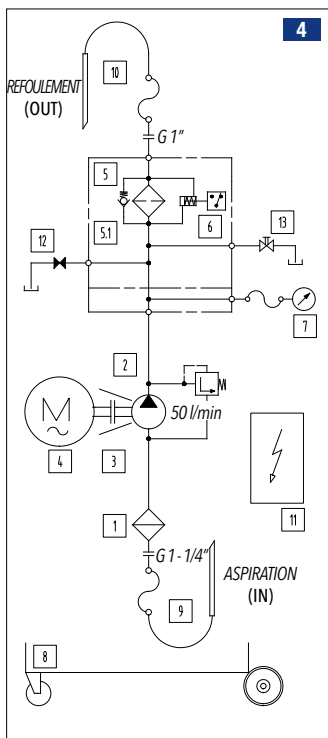
Moteur 2.2kW 4P 400V
Pompe 90 l/min
UFM091TA2020P01

Schémas

1 2

- 1 Filtre en "Y"
- 2 Pompe à engrenages
- 3 Accouplement moteur/pompe
- 4 Moteur électrique
- 5 Filtre série longue
- 5.1 Élément filtrant / cartouche (UFM015)
- 6 Manomètre
- 7 Châssis
- 8 (IN) Flexible d'aspiration + canne
- 9 (OUT) Flexible de refoulement + canne
- 10 Coffret électrique
- 11 Vanne de vidange

■ Moteur Monophasé
■ Moteur Triphasé



AVEC INDICATEUR DE COLMATAGE DIFFÉRENTIEL VISUEL ET ÉLECTRIQUE

UFM051

Moteur 1.5kW 4P 230/400V
Pompe 50 l/min

UFM051MA3010P01
UFM051MA3020P01

UFM051TA3010P01
UFM051TA3020P01

UFM091

Moteur 2.2kW 4P 400V
Pompe 90 l/min

UFM091TA3020P01

UFM181

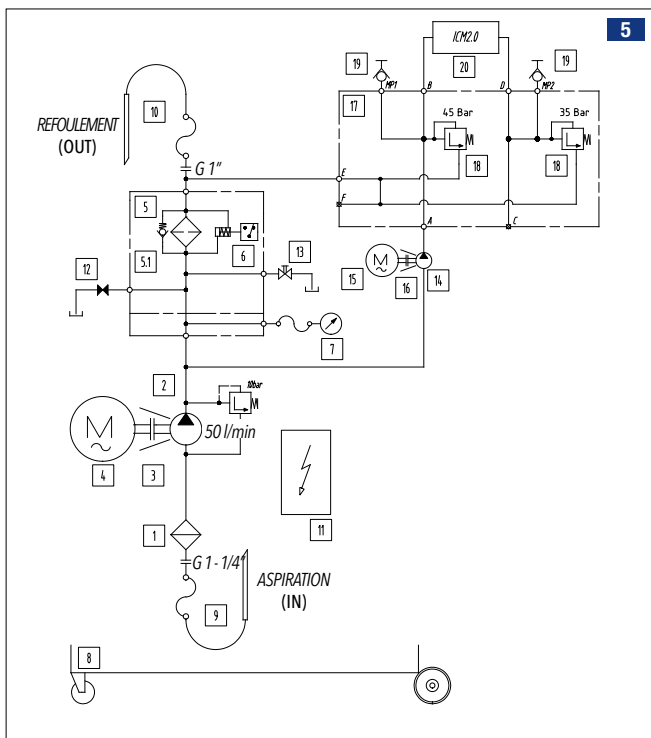
Moteur 4kW 4P 400V
Pompe 180 l/min

UFM181TA3020P01

UFM919

Moteur 3.7/5kW 2/4P 400V
Pompe 90/180 l/min

UFM919TA3020P01



AVEC INDICATEUR DE COLMATAGE DIFFÉRENTIEL VISUEL ET ÉLECTRIQUE ET COMPTEUR DE PARTICULES

UFM051

Moteur 1.5kW 4P 230/400V
Pompe 50 l/min

UFM051MA3011P01
UFM051MA3021P01

UFM051TA3011P01
UFM051TA3021P01

UFM091

Moteur 2.2kW 4P 400V
Pompe 90 l/min

UFM091TA3021P01

UFM181

Moteur 4kW 4P 400V
Pompe 180 l/min

UFM181TA3021P01

UFM919

Moteur 3.7/5kW 2/4P 400V
Pompe 90/180 l/min

UFM919TA3021P01

Schémas

3 4 5

- 1 Filtre en "Y"
- 2 Pompe à engrenages/vis
- 3 Accouplement moteur/pompe
- 4 Moteur électrique
- 5 Filtre série longue
- 5.1 Élément filtrant
- 6 Indicateur de colmatage
- 7 Manomètre
- 8 Châssis
- 9 (IN) Flexible d'aspiration + canne
- 9 (OUT) Flexible de refoulement + canne
- 11 Coffret électrique
- 12 Soupape de dérivation
- 13 Soupape de purge d'air
- 14 Pompe à engrenages
- 15 Moteur électrique monophasé 0,18 kW 4P-B3/B5
- 16 Monobloc
- 17 Limiteur de pression
- 18 Accouplement moteur/pompe
- 19 Compteur de particules
- 20 Boîtier de communication

PROCEDURES D'INSTALLATION

UFM015



1
Placer la cuve avec l'élément filtrant dans la tête de filtre



2
Visser la cuve sur la tête de filtre à l'aide d'une clé de serrage

REPLACEMENT



1
Dévisser la cuve à l'aide d'une clé à molette



2
Retirer l'élément filtrant



3
Recueillir l'huile de la cuve dans un conteneur



4
Placer le nouvel élément filtrant dans la cuve



5
Positionner la cuve



6
Visser la cuve sur la tête à l'aide d'une clé à molette

PROCEDURES D'INSTALLATION

UFM041



1
Ouvrir du couvercle



2
Insérer le support dans l'élément filtrant



3
Insérer le ressort de bypass



4
Serrer l'écrou jusqu'à la butée



5
Insérer l'élément filtrant dans le filtre



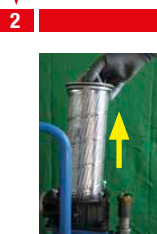
6
Vérifier le positionnement du filtre et de son support puis remettre le couvercle



7
Serrer le couvercle

REPLACEMENT

1
comme ci-dessus



2
Retirer l'élément filtrant



3
Dévisser l'écrou à ressort de bypass



4
Enlever le support de l'élément filtrant



5
Nettoyer le support de l'élément filtrant



6
Installer un élément filtrant neuf

3 ÷ 7
comme ci-dessus

PROCÉDURES D'INSTALLATION

UFM051

UFM091

UFM181

UFM919



1 Desserrer l'écrou de purge d'air



2 Dévisser le couvercle



3 Insérer la coupelle bypass ou la coupelle borgne dans l'élément filtrant



5 Insérer l'élément filtrant dans le corps du filtre



6 Visser le couvercle



7 S'assurer que la purge d'air soit fermée

1
comme ci-dessus

REMPACEMENT

3 ÷ 7
comme ci-dessus



1 Vidanger l'huile via la vanne de vidange



2 Dévisser le couvercle



3 Retirer l'élément filtrant



4 Retirer la coupelle bypass ou borgne



5 S'assurer que la cuve est bien serrée

PURGEUR D'AIR



Lors de la première mise en marche de l'appareil après la mise en place de l'élément filtrant, purger l'air à l'intérieur du corps du filtre à l'aide de la vanne de purge sur le couvercle. Une fois que l'air est purgé, refermer la vanne de purge.

⚠ Ces opérations doivent être effectuées lorsque la machine est éteinte. N'allumez pas l'appareil si l'élément filtrant n'a pas été installé au préalable.

⚠ Récupérer l'huile dans un récipient adapté et l'éliminer conformément à la réglementation en vigueur.

⚠ Nous vous recommandons d'utiliser uniquement des éléments filtrants d'origine MP Filtri

1 BRANCHEMENT SUR UNE PRISE DE COURANT



Moteur monphasé



Moteur triphasé



Prise 5 pôles



Variateur de phase uniquement sur les versions avec compteur de particules ICM2.0

L'alimentation électrique du chariot est nécessaire.

Le sens de rotation doit être vérifié: mettre l'interrupteur en marche pendant quelques secondes et observer le sens de rotation du moteur électrique.

Si le sens de rotation est antihoraire, inverser les phases L1 et L2 à l'aide du bouton approprié.

2 MARCHÉ / ARRÊT



Avant de démarrer le moteur électrique, s'assurer que la canne d'aspiration (IN) est immergée dans le fluide.

AVEC INDIC. DE COLMATAGE DIFFÉRENTIEL VISUEL

UFM015

UFM015MA1000P01



ARRÊT: appuyer sur le bouton « 0 »

MARCHÉ: appuyer sur le bouton « 1 »

AVEC INDIC. DE COLMATAGE DIFFÉRENTIEL VISUEL

UFM041

UFM041MA1010P01

UFM041TA1010P01

UFM051

UFM051MA2010P01

UFM051MA2020P01

UFM051TA2010P01

UFM051TA2020P01

UFM091

UFM091TA2020P01



Tableau électrique version monphasé



Tableau électrique version triphasé



MARCHÉ:

1. Bouton en position verticale « 1 »

Le transfert et la filtration du fluide commencent.

ARRÊT:

2. Bouton en position horizontale « 0 »

Le transfert et la filtration du fluide s'arrêtent.

AVEC INDIC. DE COLMATAGE DIFF. VISUEL ET ÉLECTRIQUE

UFM051

UFM051MA3010P01

UFM051MA3020P01

UFM051TA3010P01

UFM051TA3020P01

UFM091

UFM091TA3020P01

UFM181

UFM181TA3020P01

UFM919

UFM919TA3020P01



Tableau électrique version monphasé



Tableau électrique version triphasé



MARCHÉ:

1. Bouton alimentation électrique générale

2a. Interrupteur d'allumage « 1 »

Le transfert et la filtration du fluide commencent.

ARRÊT:

2b. Interrupteur d'arrêt « 0 »

AVEC INDICATEUR DE COLMATAGE DIFFÉRENTIEL VISUEL ET ÉLECTRIQUE ET COMPTEUR DE PARTICULES

UFM051

UFM051MA3011P01 UFM051TA3011P01
UFM051MA3021P01 UFM051TA3021P01

UFM091

UFM091TA3021P01

UFM181

UFM181TA3021P01

UFM919

UFM919TA3021P01

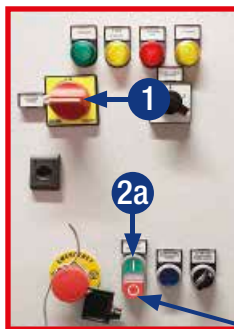


Tableau électrique version triphasé avec compteur de particules

MARCHE:

1. Tourner le bouton rotatif de l'alimentation générale sur « I »
- 2a. Interrupteur d'allumage « I »

Le transfert et la filtration du fluide commencent.

ARRÊT:

- 2b. Interrupteur d'arrêt « 0 »
1. Tourner le bouton rotatif de l'alimentation générale sur « 0 »

3 PURGEUR D'AIR

Lors de la première mise en marche de l'appareil après la mise en place de l'élément filtrant, purger l'air à l'intérieur du corps du filtre à l'aide de la vanne de purge sur le couvercle. Une fois que l'air est purgé, refermer la vanne de purge.



4 ANALYSE D'HUILE AVEC COMPTEUR DE PARTICULES

Pour démarrer l'ICM:

- Mettre en marche le groupe motopompe.
- Mettre en marche le compteur de particules à l'aide du sélecteur du tableau électrique (1), attendre 5/6 minutes après l'allumage (les tuyaux doivent être remplis d'huile) avant de compter.
- Appuyer le bouton compteur de particules (2).

UFM051

UFM091

UFM181

UFM919



5 REPOSITIONNEMENT DES LANCES

Lorsque L'ALIMENTATION est coupée:

- débrancher la fiche d'alimentation électrique.
- placer les cannes dans leurs logements respectifs.
- enrouler le câble d'alimentation.

UFM015



UFM041



UFM051 - UFM091
UFM181 - UFM919



⚠ Pour des températures d'huile supérieures à 40/45 °C, veiller à la manipulation des cannes/tubes métalliques et au mouvement du chariot. Éviter le contact direct avec l'huile chaude, le groupe de filtration mobile et ses composants installés.

CODES DES FILTRES ET CODES DES ÉLÉMENTS FILTRANTS

MODÈLES UFM	CODES DE CORPS DE FILTRE	CODES DES ÉLÉMENTS FILTRANTS
UFM015MA1000P01	Filtre Elixir (corps du filtre) RFXE160	Élém. filtr. en microfibre 3 µm FEX160A03ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 6 µm FEX160A06ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 10 µm FEX160A10ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 16 µm FEX160A16ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 25 µm FEX160A25ANP01
		Élém. filtr. en maille métallique 25 µm FEX160M25ANP01
		Élém. filtr. en maille métallique 60 µm FEX160M60ANP01
		Élément filtrant d'absorption d'eau FEX160WA025ANP01
UFM041MA1010P01 UFM041TA1010P01	Corps filtre de retour MPI2504FOAP03	Élém. filtr. en microfibre 1 µm MR2504A01AP01
		Élém. filtr. en microfibre 3 µm MR2504A03AP01
		Élém. filtr. en microfibre 6 µm MR2504A06AP01
		Élém. filtr. en microfibre 10 µm MR2504A010AP01
		Élém. filtr. en microfibre 16 µm MR2504A016AP01
		Élém. filtr. en microfibre 25 µm MR2504A025AP01
		Élém. filtr. en maille métallique 25 µm MR2504M25AP01
		Élément filtrant d'absorption d'eau MR2504WA025AP01
UFM051MA2010P01 UFM051MA3010P01 UFM051TA2010P01 UFM051TA3010P01 UFM051TA3011P01	Filtre longueur standard LMP4305BAF1P02	Élém. filtr. en microfibre 1 µm CU4005A01ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 3 µm CU4005A03ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 6 µm CU4005A06ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 10 µm CU4005A10ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 16 µm CU4005A16ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 25 µm CU4005A25ANP01
		Élém. filtr. en maille métallique 25 µm CU4005M25ANP01
		Élément filtrant d'absorption d'eau CU4005WA025ANP01
UFM051MA2020P01 UFM051MA3020P01 UFM051TA2020P01 UFM051TA3020P01 UFM051TA3021P01 UFM091TA2020P01 UFM091TA3020P01 UFM091TA3021P01 UFM181TA3020P01 UFM181TA3021P01 UFM919TA3020P01 UFM919TA3021P01	Filtre série longue LMP4306BAF1P02	Élém. filtr. en microfibre 1 µm CU4006A01ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 3 µm CU4006A03ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 6 µm CU4006A06ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 10 µm CU4006A10ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 16 µm CU4006A16ANP01
		Élém. filtr. en microfibre 25 µm CU4006A25ANP01
		Élém. filtr. en maille métallique 25 µm CU4006M25ANP01
		Élém. filtr. en maille métallique 60 µm CU4006M60ANP01
		Élément filtrant d'absorption d'eau CU4006WA025ANP01

Régulièrement (tous les 6 mois ou si vous entendez des bruits de cavitation de la pompe), vérifiez l'état de colmatage du filtre en "Y" et nettoyez-le ou remplacez-le si nécessaire.

Filtre d'aspiration



UFM015

UFM041



Dévisser l'écrou et retirer l'élément filtrant

Filtre d'aspiration



UFM051

UFM091

UFM181

UFM919



Dévisser l'écrou et retirer l'élément filtrant



Récupérer l'huile et l'élément filtrant remplacé dans un récipient adapté et les éliminer conformément à la réglementation en vigueur.



Toutes les opérations doivent être effectuées lorsque la machine est à l'arrêt. Ne pas oublier de toujours débrancher l'alimentation électrique.

MAINTENANCE COURANTE ET PROGRAMMÉE - FUITES D'HUILE

Les groupes de filtration ne nécessitent pas de maintenance particulière, il est cependant conseillé de vérifier avant chaque utilisation le parfait état des conduites d'aspiration et de refoulement.

Vérifier que l'élément filtrant est parfaitement en place et que le couvercle du filtre est bien serré.

Contrôler périodiquement le serrage des raccords hydrauliques, le serrage des bornes des câbles électriques sur le bornier moteur et le nettoyage du filtre en « Y » des impuretés grossières accumulées, afin de préserver l'élément filtrant.

Des fuites d'huile peuvent se former au niveau du raccordement des flexibles sur le groupe, si ceux-ci ne pas suffisamment serrés. Auquel cas, nous recommandons de vérifier leur bon serrage.

Pour les modèles équipés d'un compteur de particules, vérifier la date d'expiration du certificat d'étalonnage.



Afin de maintenir les performances du compteur de particules, il est recommandé de l'envoyer une fois par an dans nos locaux pour la révision et le ré-étalonnage avec délivrance d'un nouveau certificat.

Si les opérations ci-dessus ne permettent pas de résoudre le problème, il convient de contacter le fabricant.

COLMATAGE DU FILTRE

UFM015 Le colmatage de l'élément filtrant est indiqué sans faute par le manomètre monté sur la tête du filtre. Lorsque la pression différentielle de 2.5 bars est atteinte, remplacez l'élément filtrant et nettoyez en même temps le filtre en "Y" dans la conduite d'aspiration.

UFM041

Le filtre est équipé d'un clapet de bypass avec une pression d'ouverture tarée à 3.5 bar.

UFM015



UFM041



VERSIONS AVEC INDICATEUR DE COLMATAGE DIFFÉRENTIEL VISUEL

UFM051 Le colmatage de l'élément filtrant est indiqué par un indicateur visuel monté sur la tête du filtre LMP430. Lorsque la pression différentielle de 3 bar est atteinte, la partie rouge de l'indicateur devient alors visible. Remplacer l'élément filtrant.

UFM091

VERSIONS AVEC INDICATEUR DE COLMATAGE DIFFÉRENTIEL VISUEL ET ÉLECTRIQUE

UFM051 Le colmatage de l'élément filtrant est indiqué par un indicateur électrique monté sur la tête du filtre LMP430. Lorsque la pression différentielle de 3 bar est atteinte, le signal électrique éteint la machine et le témoin du tableau électrique s'allume. Remplacer l'élément filtrant.

UFM091

UFM181

UFM919

Tous les modèles sont équipés d'un manomètre avec une pleine échelle de 10 bar pour mesurer la pression du circuit.

Se reporter aux indicateurs de colmatage différentiels pour vérifier l'état de colmatage du filtre. Le filtre LMP430 est équipé d'un clapet de bypass avec une pression d'ouverture tarée à 3.5 bar.



Versions avec indicateur de colmatage différentiel visuel



Versions avec indicateur de colmatage différentiel visuel et électrique



Manomètre présent sur tous les modèles

Vous trouverez les versions correspondantes dans le tableau « Caractéristiques techniques » aux pages 4-5.



Ne jamais dépasser la pression d'ouverture du clapet de bypass

Veillez scanner les codes QR ci-dessous pour la version électronique mise à jour du document concerné.

MOBILE FILTRATION UNIT Catalogue général	CONTAMINATION MONITORING PRODUCTS Catalogue général	QUICK GUIDE série UFM
<p>Download PDF</p>	<p>Download PDF</p>	<p>Télécharger le PDF multilingue</p>

MANUEL D'UTILISATION - série UFM

Sélectionnez votre langue et téléchargez le PDF

UFM 015 	UFM 041 	UFM 045 	UFM 051
UFM 091 	UFM 181 	UFM 919 	

CMP View Software Software multilingue	CMP View Software Quick Guide	ICM Quick Guide
Télécharger Software		
	<p>Sélectionnez votre langue et téléchargez le PDF</p>	<p>Sélectionnez votre langue et téléchargez le PDF</p>

FRANÇAIS

Toutes les données et les détails contenus dans cette publication sont conçus pour être utilisés par personnel techniquement qualifié, à sa discrétion, sans garantie d'aucune sorte.

MP Filtri se réserve le droit de modifier à tout moment les modèles et les versions des produits décrits pour raisons techniques et commerciales.

Pour les mises à jour, veuillez consulter notre site web: www.mpfiltri.com.

Les couleurs et les photographies des produits sont purement indicatives.

Toute reproduction, partielle ou totale, de ce document est strictement interdite. Droits réservés.

INDEX

Konformitätserklärung	2
Allgemeine Warnhinweise und Informationen für den Empfänger	3
Allgemeine Hinweise und Sicherheitshinweise	3
Generelle Funktionsweise	3
Aufstellen und Vorbereiten der Inbetriebnahme	3
Technische Merkmale UFM Reihe 015 - 041 - 051 - 091 - 181 - 919	4
Schaltpläne und Elektroanschlüsse	6
Bedienelemente und Beschriftungen	7
Hydraulikpläne	8
Installation und Auswechseln des Filterelements	10
Inbetriebnahme und Betrieb	12
Codes der Filter und Filterelemente	14
Auswechseln und Reinigen des Filters in der Saugleitung	15
Regelmäßige Wartung und Ölleckagen	15
Filterverstopfung	16

Vor Inbetriebnahme des Geräts vergewissern Sie sich:

- die vorliegende Anleitung aufmerksam gelesen zu haben
- des guten Zustands des mobilen Filtrationsgeräts
- melden Sie eventuelle, beim Transport am mobilen Filtrationsgerät eingetretene Beschädigungen oder Brüche
- überprüfen Sie das Vorhandensein aller Zubehörteile

Weitere technische Einzelheiten entnehmen Sie bitte der Dokumentation, die auf der Website www.mpfiltri.com hinterlegt sind sowie über QR-Codes auf Seite 17 als Download zur Verfügung stehen.



Das Unternehmen: **MP Filtri S.p.A.**
Via 1° Maggio, 3
20042 - Pessano con Bornago (MI) - Italien

erklärt in seiner Eigenschaft als Hersteller, dass die Maschine:

Bezeichnung	Code/Modell
MOBILES FILTRATIONSSYSTEM	UFM015MA1000P01
	UFM041MA1010P01
	UFM041TA1010P01
	UFM051MA2010P01
	UFM051MA2020P01
	UFM051MA3010P01
	UFM051MA3020P01
	UFM051TA2010P01
	UFM051TA2020P01
	UFM051TA3010P01
	UFM051TA3020P01
	UFM051TA3011P01
	UFM051TA3021P01
	UFM091TA2020P01
	UFM091TA3020P01
	UFM091TA3021P01
	UFM181TA3020P01
	UFM181TA3021P01
	UFM919TA3020P01
	UFM919TA3021P01

auf die sich diese Erklärung bezieht, der folgenden Richtlinie entspricht:
2014/35/UE Maschinenrichtlinie.

Die technische Dokumentation wurde zudem in Übereinstimmung mit dem **Anhang VII Teil A erstellt**.
Die Maschine entspricht darüber hinaus den Vorgaben folgender Normen:

- UNI EN ISO 12100-1-2:2010 Sicherheit von Maschinen
- UNI EN ISO 13857:2008 Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsabstände gegen das Erreichen von Gefährdungsbereichen mit den oberen oder unteren Gliedmaßen
- UNI EN ISO 13732-1:2009 Ergonomie der thermischen Umgebung - Bewertungsverfahren für menschliche Reaktionen bei Kontakt mit Oberflächen
- UNI EN ISO 4413:2012 Hydraulik - Allgemeine Sicherheitsregeln und -voraussetzungen für Hydrauliksysteme und ihre Komponenten

Pessano con Bornago, 14/05/2019

Geschäftsführer
CEO

ALLGEMEINE WARNHINWEISE UND INFORMATIONEN FÜR DEN EMPFÄNGER

Die mobilen Filtrationseinheiten der Reihe UFM wurden gemäß der Maschinenrichtlinie und hinsichtlich der elektrischen Motoren gemäß der Niederspannungsrichtlinie entworfen und gebaut. Die Garantie beträgt zwölf Monate ab dem Datum des Lieferscheins. Für die allgemeinen Garantiebedingungen nehmen Sie bitte Bezug auf die Anleitung "Bedienung & Wartung" - diese ist auf dem mitgelieferten USB-Stick verfügbar.

ALLGEMEINE HINWEISE UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor der Inbetriebnahme, Wartung oder einer sonstigen Tätigkeit am bzw. mit dem Gerät ist die vorliegende Anleitung aufmerksam zu lesen. Jeder mit dem Betrieb der mobilen Filtrationseinheit befasste Mitarbeiter muss die nachstehenden persönlichen Schutzausrüstungen tragen:



Schutzbrille



Sicherheitsschuhe



Schutzhandschuhe

Für jedwede Installation oder Arbeit an bzw. mit der Maschine müssen die in dieser Anleitung aufgelisteten Anweisungen unbedingt gewissenhaft befolgt werden. Darüber hinaus müssen die geltenden Unfallverhütungs- und Sicherheitsvorschriften am Arbeitsplatz eingehalten werden.

GENERELLE FUNKTIONSWEISE

Die mobilen Filtrationseinheiten der Reihe UFM sind Maschinen für den Transfer und das Filtrieren von Schmiermitteln und Hydraulikölen. Die Ausführung UFM015 kann aufgrund des geringen Gewichts am Griff problemlos transportiert werden, alle anderen Ausführungen sind zur Verlagerung des Standortes mit Rädern oder Rollen ausgestattet. Bei Betrieb mit Mineralölen, synthetischen Fluiden und HFC-Fluiden können die Geräte mit Flüssigkeiten unterschiedlicher Temperatur - und damit unterschiedlicher Viskosität - betrieben werden, solange diese innerhalb der spezifizierten Grenzen liegen (siehe Seite 4 und 5). Medienseitig ist ein Betrieb mit Mineralölen, synthetischen Flüssigkeiten und schwer entflammaren Hydraulikfluiden, z.B. auf HFC-Basis, zulässig sowie weiteren Fluiden auf Anfrage. Die Maschine kann für folgende Arbeiten eingesetzt werden:

- Fluidtransfer mit gleichzeitiger Filtration
- Nebenstromfiltration

Je nach Ausführung können die mobilen Filtrationseinheiten Filterelemente und Filterpatronen mit unterschiedlichen Filtermedien, Filterfeinheiten und Abmessungen verwenden; Filterelemente aus Mikrofasern haben eine große Schmutzaufnahmekapazität und eine hohe Absolutfiltration von $\beta_{(c)} > 1000$.

AUFSTELLEN UND VORBEREITEN DER INBETRIEBNAHME

Die mobile Filtrationseinheit muss an einem Ort aufgestellt werden, der einen stabilen Stand während des Gebrauchs gewährleistet.

TRANSFER


Die Metall-Sauglanze (IN) an den Tank bzw. ans Fass anschließen/eintauchen und den Druckschlauch (OUT) in den Tank bzw. das Fass eintauchen, in das umgefüllt werden soll. Falls das umzufüllende Öl gereinigt werden muss, wird empfohlen, das im Fass bzw. im Tank enthaltene Öl vor dem Umfüllen mehrmals zu filtern.

In diesem Falle die Metallanzlen für die Ansaugung (IN) und die Ausleitung (OUT) in das Fass bzw. den Tank des umzufüllenden Öls eintauchen. Darauf achten, dass die Lanzlen unter dem Niveau des umzufüllenden Öls bleiben, um ein Aufschäumen des Fluids und kavitationsbedingte Schäden an der Pumpe zu vermeiden; die Enden der beiden Lanzlen zueinander auf Distanz halten, damit das gesamte Fluid rückgeführt und keine Emulsion erzeugt wird.

FILTRATION

Die Metallanzlen für die Ansaugung (IN) und die Ausleitung (OUT) entfernt voneinander in den Tank eintauchen und sie möglichst auf unterschiedlichen Höhen positionieren (Ansaugung 100 mm vom Tankboden, Auslass mindestens 200 mm eingetaucht).

Sich vor dem Einschalten vergewissern, dass Schläuche und Lanzlen korrekt befestigt und unbeschädigt sind, und das Gerät kipffest steht. **Darauf achten, dass Saug- und Druckschlauch nicht verwechselt werden. Der Saugschlauch (IN) weist im direkten Vergleich einen größeren Durchmesser auf.**

 Die Auslasslanze muss grundsätzlich freien Abfluss haben. Es ist verboten, auf beiden Schläuchen Hähne oder Komponenten zu installieren, die den Durchfluss des Fluids versperren oder verringern können.

	UFM015	UFM041	UFM051
Pumpe	Außenzahnradpumpe	Außenzahnradpumpe	Außenzahnradpumpe
Elektromotor	■ 0,18 kW 230 V	■ 0,75 kW 230 V ■ 0,75 kW 400 V	■ 1,5 kW 230 V ■ 1,5 kW 400 V
Volumenstrom (l/min)	15 l/min -1450 U/min	34 l/min -1450 U/min	50 l/min -1450 U/min
Max. Betriebsdruck	4 bar	5 bar	10 bar
Viskosität			
Mindest-Betriebsviskosität	10 cSt	10 cSt	10 cSt
Max. Betriebsviskosität	200 cSt	200 cSt	300 cSt
Max. nur bei Kaltstarts	400 cSt	800 cSt	800 cSt
Saugfilter			
Y - förmig	Filterfeinheit 500 µm	Filterfeinheit 900 µm	Filterfeinheit 800 µm
Art der Filtermatten / Filtrationsverhältnis Int. / ext. Filtration	Mikrofaser 1/3/6/10/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Drahtgewebe 25/60 µm Wasserabsorber	Mikrofaser 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Drahtgewebe 25/60 µm Wasserabsorber	Mikrofaser 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Drahtgewebe 25/60 µm Wasserabsorber
Bypass-Ventil Δp set	3,5 bar	3 bar	3,5 bar
Fluid-Temperatur	von +5 °C bis +60 °C	von -5 °C bis +80 °C	von -10 °C bis +80 °C
Umgebungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C	von -20 °C bis +45 °C	von -20 °C bis +45 °C
Schläuche			
Saugschlauch	DN18 L=2500 mm	DN25 L=3000 mm	DN32 L=3000 mm
Lanze	Øe=20 L=400 mm	Øe=25 L=700 mm	Øe=42 L=700 mm
Druckschlauch	DN18 L=2500 mm	DN20 L=3000 mm	DN25 L=3000 mm
Lanze	Øe=18 L=400 mm	Øe=20 L=700 mm	Øe=30 L=700 mm
Gewicht	14,8 kg	45 kg	70 kg
Standardausstattung	Manometer	Manometer	Manometer Sperrung Bypass-Filter Hauptfilter
Ausstattung gemäß der Versionen			
Optische Verschmutzungsanzeige	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Optional
Elektrische Verschmutzungsanzeige mit automatischem Motor-Stopp	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Optional
Elektrische Verschmutzungsanzeige mit automatischem Motor-Stopp, Partikelzähler Reihe ICM2.0 und Kommunikationsmodul	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Optional
Dichtungen	NBR		
Schutzart	IP 55		

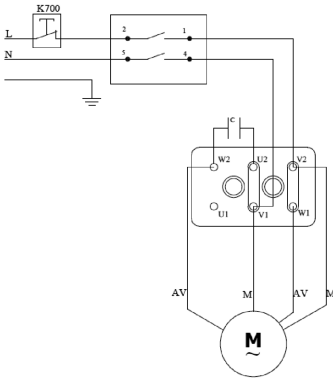
UFM091	UFM181	UFM919
Schraubenspindelpumpe	Schraubenspindelpumpe	Schraubenspindelpumpe
2,2 kW 400 V	4 kW 400 V 2 polig	3,7/5 kW 400 V 2/4 polig
90 l/min -1450 U/min	180 l/min -2900 U/min	90 l/min -1450 U/min 180 l/min -2900 U/min
10 bar	10 bar	10 bar
10 cSt 800 cSt	10 cSt 800 cSt	10 cSt 800 cSt
2000 cSt	2000 cSt	2000 cSt
Filterfeinheit 800 µm	Filterfeinheit 800 µm	Filterfeinheit 800 µm
Mikrofaser 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Drahtgewebe 25/60 µm Wasserabsorber	Mikrofaser 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Drahtgewebe 25/60 µm Wasserabsorber	Mikrofaser 1/3/6/10/16/25 $\beta_{x(c)} > 1000$ Drahtgewebe 25/60 µm Wasserabsorber
3,5 bar	3,5 bar	3,5 bar
von -10 °C bis +80 °C	von -10 °C bis +80 °C	von -10 °C bis +80 °C
von -20 °C bis +45 °C	von -20 °C bis +45 °C	von -20 °C bis +45 °C
DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm	DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm	DN50 L=3000 mm Øe=50 L=700 mm
DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm	DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm	DN38 L=3000 mm Øe=42 L=700 mm
105 kg	109 kg	120 kg
Manometer Sperrung Bypass-Filter Hauptfilter	Manometer Sperrung Bypass-Filter Hauptfilter	Manometer Sperrung Bypass-Filter Hauptfilter Lanze 90° DE40 L=700 mm
Optional	Optional	Optional
Optional	Optional	Optional
Optional	Optional	Optional

ANMERKUNG 1
ANMERKUNG 2

- Einphasen-Motor
- 3-Phasen-Motor (Drehstrom)

- ANMERKUNG 1 Filterelemente aus Mikrofaser mit Wasserabsorber: Einwegteile
- ANMERKUNG 2 Das System wird ohne Filterpatrone geliefert
- ANMERKUNG 3 Für alle Modelle

UFM015



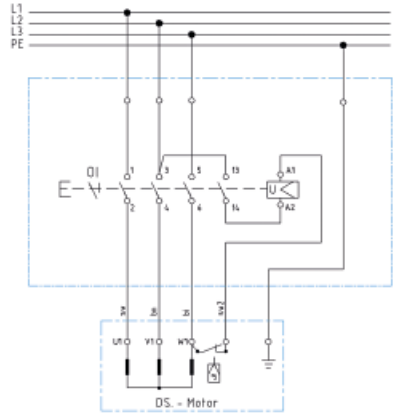
UFM041

UFM051

UFM091

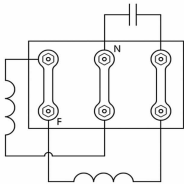
UFM181

UFM919



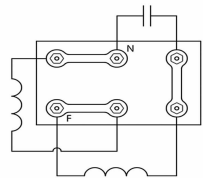
EINHEIT STROMVERSORGUNG IN EINPHASEN VERSIONEN

Bei Versionen, die für eine einphasige Stromversorgung vorgesehen sind, muss die Versorgungsspannung 230 V betragen. Um die Drehrichtung zu verändern, die Klemmen wie im Schaltplan angegeben anschließen.



Die Drehrichtung des Motors wird je nach Anschluss unterschiedlich bestimmt.

Zur Drehrichtungsumkehr Phase und Neutralleiter umentschieben.



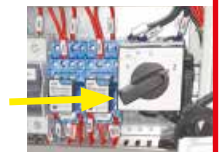
EINHEIT STROMVERSORGUNG IN DREIPHASEN VERSIONEN

Bei Versionen, die für eine dreiphasige Stromversorgung vorgesehen sind, muss die Versorgungsspannung 380 - 400 V betragen.

Um die Drehrichtung zu ändern, müssen lediglich die Phasen am entsprechenden, fünfpoligen CE-Stecker invertiert werden (siehe Foto rechts).



Nur für UFM919: um die Drehrichtung zu ändern, muss lediglich die entsprechende Schaltstellung am dafür vorgesehenen Schalter gewählt werden (siehe Foto rechts).

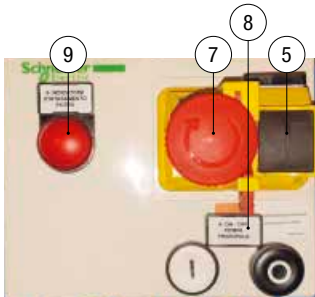


UFM051

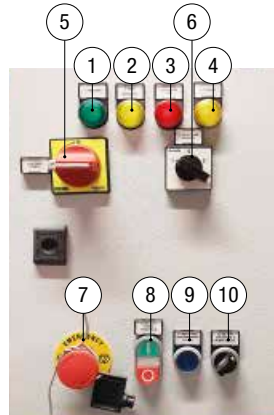
UFM091

UFM181

UFM919



Ausführung mit elektrischer Differenzdruckanzeige und roter Alarm-LED (9) auf dem Schaltschrank.

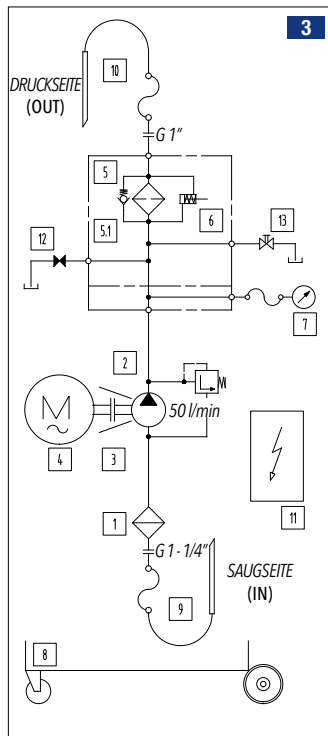
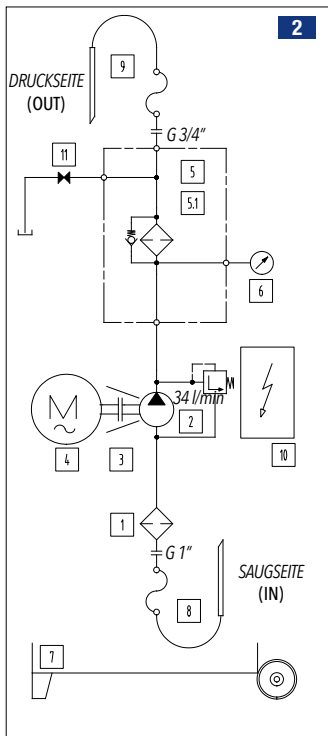
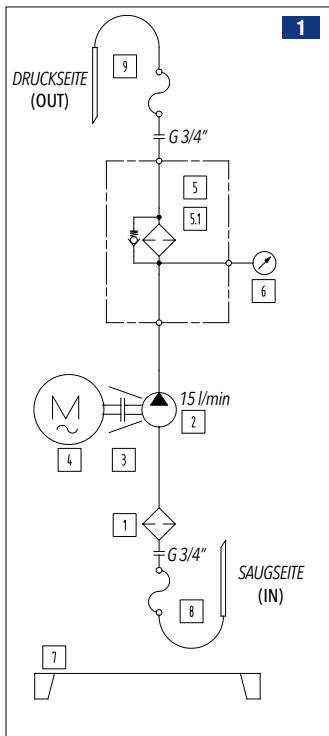


Version mit elektrischer Differenzdruckanzeige und blauer Alarm-LED (9) auf dem Schaltschrank (nur bei Versionen mit integriertem Partikelzähler).

Pos.	Übersetzung der Schilder auf der Schalttafel				
	ENGLISCH	ITALIENISCH	FRANZÖSISCH	DEUTSCH	SPANISCH
1	VAGE ON	TENSIONE	APPAREIL SOUS TENSION	SPANNUNG EIN	TENSIÓN ACTIVA
2	PHASE REVERSE	FASE ROVESCIA	INVERSION DE PHASE	PHASENUMKEHR	INVERSIÓN FASE
3	ICM ALARM	ALLARME ICM	ALARME ICM	ALARM ICM	ALARMA ICM
4	THERMAL ALARM	TERMICO	ALARME THERMIQUE	WÄRMEALARM	ALARMA TÉRMICA
5	ON-OFF GENERAL	ACCESO/SPENTO	INTERRUPTEUR MARCHÉ/ARRÊT GÉNÉRAL	EIN-/AUSSCHALTER	ON-OFF GENERAL
6	PHASE INVERTER	INVERTITORE DI FASE	INVERSEUR DE PHASE	PHASENUMKEHRSCHALTUNG	INVECTOR FASE
6a	FLOW RATE SELECTOR	SELETTORE DI PORTATA	SELECTEUR DÉBIT	DURCHFLUSS SELEKTOR	SELECTOR DE CAUDAL
(*)	1 90 l/min	1 90 l/min	1 90 l/min	1 90 l/min	1 90 l/min
	2 180 l/min	2 180 l/min	2 180 l/min	2 180 l/min	2 180 l/min
7	EMERGENCY STOP	STOP EMERGENZA	ARRÊT D'URGENCE	NOTABSCHALTUNG	PARADA EMERGENCIA
8	ON-OFF MAIN PUMP	ON-OFF POMPA PRINCIPALE	MARCHE/ARRÊT POMPE PRINCIPALE	EIN-AUS HAUPTPUMPE	ON-OFF BOMBA PRINCIPAL
9	FILTER ELEMENT CLOGGING	INDICATORE D'INTASAMENTO FILTRO	ÉLÉMENT FILTRANT OBSTRUÉ	FILTEREINSATZ VERSTOPFT	ATASCO ELEMENTO FILTRO
10	ON-OFF COUNTER AND AUXILIARY PUMP	ON-OFF CONTATORE E POMPA SECONDARIA	MARCHE/ARRÊT COMPTEUR ET POMPE AUXILIAIRE	EIN-AUS ZÄHLER UND HILFSPUMPE	ON-OFF CONTADOR Y BOMBA AUXILIAR

Die mobile Filtrationseinheit wird mit Beschriftung in englischer Sprache geliefert.

(*) Nur für UFM919



**OPTISCHE
DIFFERENZDRUCKANZEIGE**

UFM015

Elektromotor 0,18kW 4P 230V
Pumpe 15 l/min
[UFM015MA1000P01](#)

UFM041

Elektromotor 0,75kW 4P 230/400V
Pumpe 34 l/min
[UFM041MA1010P01](#)
[UFM041TA1010P01](#)

UFM051

Elektromotor 1,5kW 4P 230/400V
Pumpe 50 l/min
[UFM051MA2010P01](#)
[UFM051MA2020P01](#)
[UFM051TA2010P01](#)
[UFM051TA2020P01](#)

UFM091

Elektromotor 2,2kW 4P 400V
Pumpe 90 l/min
[UFM091TA2020P01](#)

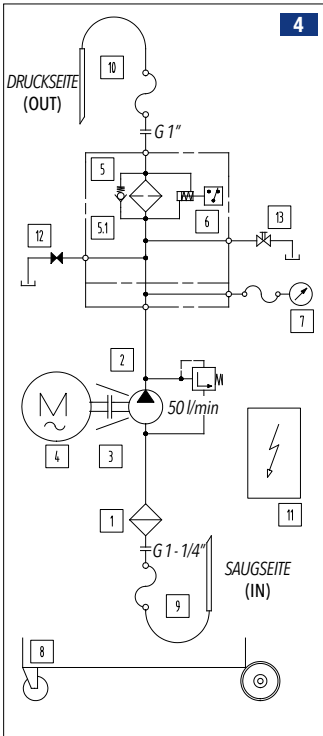
Pläne

1 2

- 1 Y-förmiger Filter
- 2 Zahnradpumpe
- 3 Kupplung Motor/Pumpe
- 4 Elektromotor
- 5 Filter
- 5.1 Filterelement/Filterpatrone (UFM015)
- 6 Manometer
- 7 Gestell des mobilen Geräts
- 8 (IN) Saugschlauch + Lanze
- 9 (OUT) Druckschlauch + Lanze
- 10 Verteilerkasten
- 11 Entleerungsventil

■ Einphasen-Motor

■ 3-Phasen-Motor (Drehstrom)



OPTISCHE/ELEKTRISCHE DIFFERENZDRUCKANZEIGE

UFM051

Elektromotor 1,5kW 4P 230/400V
Pumpe 50 l/min

[UFM051MA3010P01](#)

[UFM051MA3020P01](#)

[UFM051TA3010P01](#)

[UFM051TA3020P01](#)

UFM091

Elektromotor 2,2kW 4P 400V
Pumpe 90 l/min

[UFM091TA3020P01](#)

UFM181

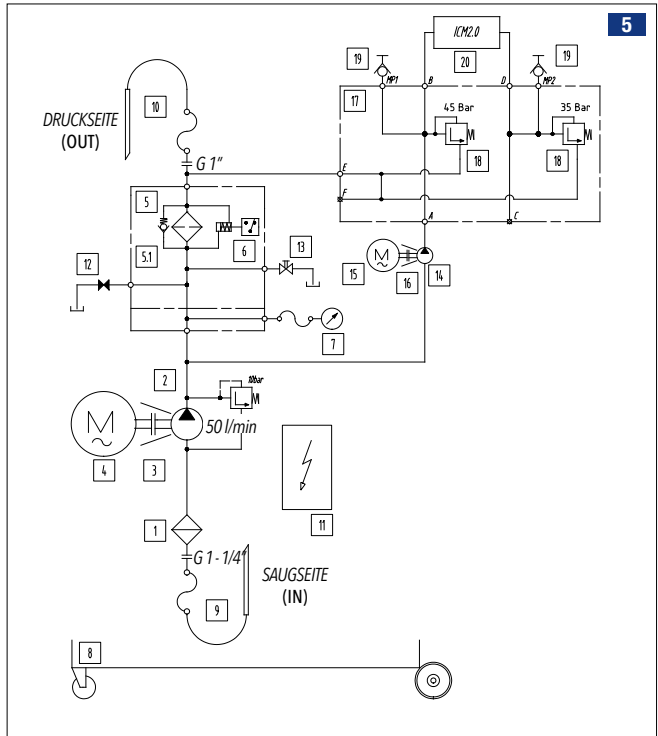
Elektromotor 4kW 4P 400V
Pumpe 180 l/min

[UFM181TA3020P01](#)

UFM919

Elektromotor 3,7/5kW 2/4P 400V
Pumpe 90/180 l/min

[UFM919TA3020P01](#)



ELEKTRISCHE DIFFERENZDRUCKANZEIGE UND PARTIKELZÄHLER

UFM051

Elektromotor 1,5kW 4P 230/400V
Pumpe 50 l/min

[UFM051MA3011P01](#)

[UFM051MA3021P01](#)

[UFM051TA3011P01](#)

[UFM051TA3021P01](#)

UFM091

Elektromotor 2,2kW 4P 400V
Pumpe 90 l/min

[UFM091TA3021P01](#)

UFM181

Elektromotor 4kW 4P 400V
Pumpe 180 l/min

[UFM181TA3021P01](#)

UFM919

Elektromotor 3,7/5kW 2/4P 400V
Pumpe 90/180 l/min

[UFM919TA3021P01](#)

Pläne

3 4 5

- 1 Y-förmiger Filter
- 2 Zahnradpumpe/schrauben
- 3 Kupplung Motor/Pumpe
- 4 Elektromotor
- 5 Filter
- 5.1 Filterelement
- 6 Verschmutzungsanzeige
- 7 Manometer
- 8 Gestell des mobilen Geräts
- 9 (IN) Saugschlauch + Lanze
- 10 (OUT) Druckschlauch + Lanze
- 11 Verteilerkasten
- 12 Entleerungsventil
- 13 Entlüftungsventil
- 14 Zahnradpumpe
- 15 Einphasen-Motor 0.18 kW 4P-B3/B5
- 16 Monoblock
- 17 Druckentlastungsventil
- 18 Kupplung Motor/Pumpe
- 19 Partikelzähler
- 20 Kommunikationsmodul

INSTALLATION

UFM015

1



Platzieren Sie den Topf mit dem Filterelement unter bzw. im Kopf und schrauben Sie diesen mit der Hand leicht ein.

2



Schrauben Sie den Topf (inkl. eingelegtem Filterelement) mit Hilfe eines Schraubenschlüssels auf den Kopf und ziehen Sie diesen fest.

AUSWECHSELN

1



Schrauben Sie den Filtertopf mit Hilfe eines Schraubenschlüssels ab.

2



Ziehen Sie das Filterelement heraus.

3



Gießen Sie das Öl aus dem Filtertopf in ein Auffanggefäß.

4



Setzen Sie das neue Filterelement in den Topf ein.

5



Platzieren Sie den Topf mit dem Filterelement unter bzw. im Kopf und schrauben Sie diesen mit der Hand leicht ein.

6



Schrauben Sie den Topf (inkl. eingelegtem Filterelement) mit Hilfe eines Schraubenschlüssels auf den Kopf und ziehen Sie diesen fest.

INSTALLATION

UFM041

1



Lösen Sie die Deckelschrauben und öffnen Sie den Deckel am Filterkopf.

2



Schieben Sie die Elementaufnahme in das Filterelement ein.

3



Setzen Sie die Bypass-Feder ein.

4



Schrauben Sie die Mutter bis zum Anschlag und ziehen Sie diese fest an.

5



Setzen Sie das Filterelement in den Filter ein.

6



Kontrollieren Sie den korrekten Sitz des Filterelementes.

7



Ziehen Sie den Deckel mit Hilfe der Deckelschrauben fest.

1

wie oben

2

AUSWECHSELN

3 ÷ 7

wie oben



Ziehen Sie das Filterelement heraus.



Lösen Sie die Mutter der Bypass-Feder und schrauben Sie diese heraus.



Ziehen Sie die Elementaufnahme des Filterelements heraus.



Säubern Sie die Elementaufnahme des Filterelements.



Kontrollieren Sie die korrekte Positionierung der Elementaufnahme, der Feder, des Deckels und des Filterverschlusses.

INSTALLATION

UFM051

UFM091

UFM181

UFM919



1
Lösen Sie die Mutter des Entlüftungsventils.



2
Schrauben Sie den Deckel des Filtergehäuses herunter.



3
Setzen Sie die Endkappe mit Bypass oder alternativ ohne Funktion in das Filterelement ein.



5
Setzen Sie das Filterelement in das Filtergehäuse ein.



6
Schrauben Sie den Deckel wieder auf das Filtergehäuse.



7
Vergewissern Sie sich, dass das Entlüftungsventil geschlossen ist.

1
wie oben

2 AUSWECHSELN

3 ÷ 7
wie oben



Lassen Sie das Öl über den dafür vorgesehenen Ablauf ab.



Schrauben Sie den Deckel des Filtergehäuses herunter.



Ziehen Sie das Filterelement heraus.



Ziehen Sie den Bypass bzw. die Endkappe ohne Funktion heraus.



Vergewissern Sie sich, dass der Mantel des Filtergehäuses einen festen Sitz aufweist.



ENTLÜFTUNGSVENTIL

Beim ersten Einschalten des Gerätes nach vorausgegangenem Filterelementwechsel entlüften Sie das Innere des Filtergehäuses über das Entlüftungsventil auf dem Gehäusedeckel. Schließen Sie das Entlüftungsventil nach vollständiger Entlüftung.



Diese Arbeiten müssen bei ausgeschalteter Maschine durchgeführt werden. Das Gerät erst nach Montage des Filterelements einschalten.



Das Öl und das ausgewechselte Filterelement in einem Behälter sammeln und gemäß den geltenden Vorschriften entsorgen.



Wir empfehlen die ausschließliche Verwendung von Original-Filterelementen des Herstellers MP Filtri.

1 EINSTECKEN DES STECKERS IN EINE STECKDOSE



Einphasen-Motor



3-Phasen-Motor (Drehstrom)



5-poliger Stecker



Phasen-Wechselschalter nur in der Ausführung mit Partikelzähler ICM2.0

Die Stromversorgung der Filtrationseinheit ist erforderlich.

Überprüfung der Drehrichtung: Den Schalter einige Sekunden betätigen und die Drehrichtung des Elektromotors beobachten.

Sollte die Drehrichtung gegen den Uhrzeigersinn sein, vertausche die Phasen L1 und L2 mit dem dafür vorgesehenen Schalter.

2 EINSCHALTEN / AUSSCHALTEN



Sich vor dem Starten des Elektromotors vergewissern, dass die Saugglanze (IN) im Fluid eingetaucht ist.

OPTISCHE DIFFERENZDRUCKKANZEIGE

UFM015

UFM015MA1000P01



AUSSCHALTEN: den Taster „0“ drücken

EINSCHALTEN: den Taster „I“ drücken

OPTISCHE DIFFERENZDRUCKKANZEIGE

UFM041

UFM041MA1010P01

UFM041TA1010P01

UFM051

UFM051MA2010P01

UFM051MA2020P01

UFM051TA2010P01

UFM051TA2020P01



Schalttafel Wechselstrom



Schalttafel Drehstrom



EINSCHALTEN:

1. Hauptschalter in senkrechter Position „I“ Jetzt beginnt der Transfer und das Filtern des Fluids.

AUSSCHALTEN:

2. Hauptschalter in waagerechter Position „0“ Das Fördern und Filtern der Flüssigkeit wird unterbrochen.

OPTISCHE/ELEKTRISCHE DIFFERENZDRUCKKANZEIGE

UFM051

UFM051MA3010P01

UFM051MA3020P01

UFM051TA3010P01

UFM051TA3020P01

UFM091

UFM091TA3020P01

UFM181

UFM181TA3020P01

UFM919

UFM919TA3020P01



Schalttafel Wechselstrom



Schalttafel Drehstrom



EINSCHALTEN:

1. Taster für die Hauptenergieversorgung
2a. Einschalter „I“
Jetzt beginnt der Transfer und das Filtern des Fluids.

AUSSCHALTEN:

2b. Ausschalter „0“

ELEKTRISCHE DIFFERENZDRUCKANZEIGE UND PARTIKELZÄHLER

UFM051

UFM051MA3011P01 UFM051TA3011P01
UFM051MA3021P01 UFM051TA3021P01

UFM091

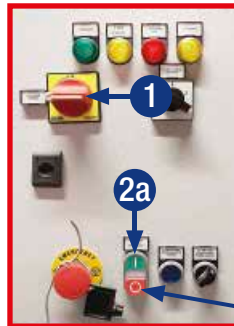
UFM091TA3021P01

UFM181

UFM181TA3021P01

UFM919

UFM919TA3021P01



Schalttafel für Drehstromausführung mit Partikelzähler

EINSCHALTEN:

1. Den Hauptschalter auf „I“ drehen
- 2a. Einschalter „I“

Jetzt beginnt der Transfer und das Filtern des Fluids.

AUSSCHALTEN:

- 2b. Ausschalter „0“
1. Den Hauptschalter auf „0“ drehen

3 ENTLÜFTUNGSVENTIL

Beim ersten Einschalten des Gerätes nach vorausgegangenem Filterelementwechsel entlüften Sie das Innere des Filtergehäuses über das Entlüftungsventil auf dem Gehäusedeckel. Schließen Sie das Entlüftungsventil nach vollständiger Entlüftung.



4 ÖLANALYSE MIT PARTIKELZÄHLER

Zur Inbetriebnahme des ICM:

- Schalten Sie die Hilfspumpe für den Kreislauf des Partikelzählers ein.
- Schalten Sie den Partikelzähler mit dem Wahlschalter in der Schalttafel (1) ein und warten Sie 5 bis 6 Minuten nach dem Einschalten, bevor Sie mit der Zählung/ Ölanalyse beginnen (die Leitungen/ Rohre müssen vollständig mit Öl gefüllt sein).
- Betätigen Sie den Taster des Partikelzählers (2).

UFM051

UFM091

UFM181

UFM919



5 ZURÜCKSTECKEN DER LANZEN

Nach dem AUSSCHALTEN:

- Ziehen Sie den Netzstecker (unabhängig von Wechsel- oder Drehstrom) aus der Steckdose
- Verstauen Sie die Lanzen in den dafür vorgesehenen Halterungen am Gerät
- Wickeln Sie das Netzkabel auf und verstauen Sie dieses sachgerecht am Gerät.

UFM015



UFM041



UFM051 - UFM091
UFM181 - UFM919



Bei Öltemperaturen über 40/45 °C muss sowohl die Handhabung der Metalllanzen bzw. Schläuche als auch das Transportieren der Filtereinheit mit großer Vorsicht erfolgen. Direkten Kontakt mit dem heißen Öl, der mobilen Filtrationseinheit und dessen installierten Komponenten vermeiden.

FILTER UND FILTERELEMENTE

MODELLE UFM	CODES FILTERGEHÄUSE	CODES FILTERELEMENTE	
UFM015MA1000P01	Leitungsfilter Typ: ELIXIR® RFEX160	Filterelement aus Mikrofaser 3 µm	FEX160A03ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 6 µm	FEX160A06ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 10 µm	FEX160A10ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 16 µm	FEX160A16ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 25 µm	FEX160A25ANP01
		Filterelement aus Drahtgewebe 25 µm	FEX160M25ANP01
		Filterelement aus Drahtgewebe 60 µm	FEX160M60ANP01
		Wasserabsorbierendes Filterelement	FEX160WA025ANP01
UFM041MA1010P01 UFM041TA1010P01	Rücklaufilter MPI2504FOAP03	Filterelement aus Mikrofaser 1 µm	MR2504A01AP01
		Filterelement aus Mikrofaser 3 µm	MR2504A03AP01
		Filterelement aus Mikrofaser 6 µm	MR2504A06AP01
		Filterelement aus Mikrofaser 10 µm	MR2504A010AP01
		Filterelement aus Mikrofaser 16 µm	MR2504A016AP01
		Filterelement aus Mikrofaser 25 µm	MR2504A025AP01
		Filterelement aus Drahtgewebe 25 µm	MR2504M25AP01
		Filterelement aus Drahtgewebe 60 µm	MR2504M60AP01
Wasserabsorbierendes Filterelement	MR2504WA025AP01		
UFM051MA2010P01 UFM051MA3010P01 UFM051TA2010P01 UFM051TA3010P01 UFM051TA3011P01	Leitungsfilter in Standard-Ausführung für Filterelemente der Länge 5 LMP4305BAF1P02	Filterelement aus Mikrofaser 1 µm	CU4005A01ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 3 µm	CU4005A03ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 6 µm	CU4005A06ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 10 µm	CU4005A10ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 16 µm	CU4005A16ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 25 µm	CU4005A25ANP01
		Filterelement aus Drahtgewebe 25 µm	CU4005M25ANP01
		Filterelement aus Drahtgewebe 60 µm	CU4005M60ANP01
Wasserabsorbierendes Filterelement	CU4005WA025ANP01		
UFM051MA2020P01 UFM051MA3020P01 UFM051TA2020P01 UFM051TA3020P01 UFM051TA3021P01 UFM091TA2020P01 UFM091TA3020P01 UFM091TA3021P01 UFM181TA3020P01 UFM181TA3021P01 UFM919TA3020P01 UFM919TA3021P01	Leitungsfilter in verlängerter Ausführung (größere Filterfläche) für Filterelemente der Länge 6 LMP4306BAF1P02	Filterelement aus Mikrofaser 1 µm	CU4006A01ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 3 µm	CU4006A03ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 6 µm	CU4006A06ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 10 µm	CU4006A10ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 16 µm	CU4006A16ANP01
		Filterelement aus Mikrofaser 25 µm	CU4006A25ANP01
		Filterelement aus Drahtgewebe 25 µm	CU4006M25ANP01
		Filterelement aus Drahtgewebe 60 µm	CU4006M60ANP01
		Wasserabsorbierendes Filterelement	CU4006WA025ANP01

Überprüfen Sie regelmäßig (alle 6 Monate oder wenn Sie Kavitationsgeräusche der Pumpe wahrnehmen) den Verstopfungszustand des Filterelementes Elixir RFEK 160 und reinigen oder ersetzen Sie dieses gegebenenfalls.

Elixir RFEK 160



UFM015

UFM041



Die Mutter abschrauben
und das Filterelement herausziehen

Saugfilter



UFM051

UFM091

UFM181

UFM919



Die Mutter abschrauben
und das Filterelement herausziehen



Das Öl und das ausgewechselte Filterelement in einem Behälter sammeln und gemäß den geltenden Vorschriften entsorgen.



Jeglicher Eingriff muss bei ausgeschalteter Maschine erfolgen. Nie vergessen, den Netzstecker aus der Steckdose zu ziehen.

REGELMÄSSIGE WARTUNG UND ÖLLECKAGEN

Die mobilen Filtereinheiten erfordern keine besonderen Wartungseingriffe. Es ist jedoch grundsätzlich angebracht, den perfekten Zustand der Saug- und Druckschläuche vor jedem Gebrauch zu überprüfen. Für alle Modelle muss kontrolliert werden, dass das Filterelement korrekt eingebaut und der Filterdeckel gut festgeschraubt ist.

Darüber hinaus ist regelmäßig zu überprüfen, ob die Hydraulikanschlüsse korrekt festgezogen und die Kabelenden im Klemmenkasten des Motors fest angezogen sind. Ebenso obligatorisch ist, die Sauberkeit des „Y“-förmigen Filters auf eventuell angesammelte Makro-Verschmutzungen überprüfen, um das Filterelement langfristig zu erhalten.

Öl-Lecks können an den Verbindungsstellen der Schläuche und an den Verbindungsstücken auftreten, wenn sich ein Anschlussstück oder eine Schraube lockert; in einem solchen Fall empfehlen wir, den korrekten Anzug der Schraubverbindungen zu kontrollieren.

Bei den Modellen mit Partikelzähler kontrollieren Sie bitte regelmäßig das Ablaufdatum des Kalibrierzertifikats und damit die Gültigkeit der Kalibrierung.



Um die Leistungsfähigkeit des Partikelzählers auf längere Sicht zu gewährleisten ist es ratsam, diesen einmal jährlich zur Inspektion und zur Überprüfung der Kalibrierung an eine unserer weltweiten Niederlassungen zurückzusenden. Letzteres erfolgt auf speziellen Prüfständen und wird durch die Ausstellung eines neuen Kalibrierzertifikats dokumentiert und bestätigt.

Sollten die oben beschriebenen Maßnahmen das Problem nicht beheben, wenden Sie sich bitte an den Hersteller.

FILTERVERSTOPFUNG

UFM015

Eine Verstopfung der Filterpatrone erkennt man sicher durch das auf dem Filterkopf montierte Manometer. Bei Erreichen des Differenzdrucks von 2,5 bar ist das Filterelement zu tauschen und der sich im Y-förmigen Anschlussstück der Saugleitung befindliche Filter zu reinigen.

UFM041

Der Filter ist mit einem Bypass-Ventil ausgestattet, dessen Öffnungsdruck auf ein Δp von 3,5 bar voreingestellt ist.

UFM015



UFM041



UFM051

AUSFÜHRUNGEN MIT OPTISCHER DIFFERENZDRUCKANZEIGE FÜR DIE VERSCHMUTZUNG

UFM091

Eine Verstopfung des Filterelements erkennt man sicher durch die auf dem Filterkopf des LMP430-Filters montierte optische Anzeige. Beim Erreichen eines Differenzdrucks von 3 bar wird ein roter Alarmstift sichtbar. Das Filterelement ist zu wechseln.

UFM051

AUSFÜHRUNG MIT ELEKTRISCHER/OPTISCHER DIFFERENZDRUCKANZEIGE FÜR DIE VERSCHMUTZUNG

UFM091

Eine Verstopfung des Filterelements erkennt man sicher durch die auf dem Filterkopf des LMP430-Filters montierte elektrische Anzeige. Beim Erreichen eines Differenzdrucks von 3 bar schaltet das elektrische Signal die Maschine aus und die Kontrollleuchte auf der Schalttafel ein. Das Filterelement ist zu wechseln.

UFM181

UFM919

Alle Modelle sind mit einem Manometer mit einem Skalenendwert von 10 bar zur Messung des Absolutdrucks im hydraulischen Kreislauf ausgestattet.

Zur Indikation eines verstopften Filters ist Bezug auf die Differenzdruckanzeigen zu nehmen.

Der Filter LMP430 ist mit einem Bypass-Ventil versehen, welches bei einem voreingestellten Ansprechdruck von 3,5 bar (Δp) öffnet.



Ausführung mit optischer Anzeige



Ausführung mit optischer/elektrischer Anzeige



An allen Modellen vorhandenes Manometer



Details zu technischen Daten der jeweiligen Ausführungen entnehmen Sie bitte der Tabelle „Technische Merkmale“ auf Seite 4-5.



Es wird empfohlen, den Ansprechdruck des Bypass-Ventils grundsätzlich nicht zu überschreiten.

Bitte scannen Sie die unten stehenden QR-Codes, um eine aktualisierte elektronische Version des entsprechenden Dokuments zu erhalten.

MOBILE FILTRATION UNIT
Allgemeiner Katalog



PDF
herunterladen

CONTAMINATION MONITORING PRODUCTS Allgemeiner Katalog




PDF
herunterladen

QUICK GUIDE
Serie UFM

Mehrsprachiges PDF
herunterladen

HANDBUCH - Serie UFM



Wählen Sie Ihre Sprache und laden Sie das PDF herunter

<p>UFM 015</p> 	<p>UFM 041</p> 	<p>UFM 045</p> 	<p>UFM 051</p> 
<p>UFM 091</p> 	<p>UFM 181</p> 	<p>UFM 919</p> 	

CMP View Software
Mehrsprachige Software

Mehrsprachige Software
herunterladen



CMP View Software
Handbuch




Wählen Sie Ihre Sprache und laden Sie das PDF herunter

ICM
Handbuch




Wählen Sie Ihre Sprache und laden Sie das PDF herunter

Alle in dieser Publikation enthaltenen Daten und Angaben sind für den Gebrauch durch technisch qualifiziertes Personal nach eigenem Ermessen und ohne jegliche Garantie vorgesehen.

MP Filtri behält sich das Recht vor, sowohl aus technischen als auch aus kommerziellen Gründen jederzeit Änderungen an den Modellen und Versionen der beschriebenen Produkte vorzunehmen.

Für Aktualisierungen besuchen Sie bitte unsere Website: www.mpfiltri.com.

Die Farben und Fotografien der Produkte dienen nur zur Veranschaulichung.

Jeglicher Nachdruck dieses Dokuments, sei es komplett oder auszugsweise, ist strengstens verboten. Alle Rechte vorbehalten.

WORLDWIDE NETWORK

CANADA ♦ CHINA ♦ FRANCE ♦ GERMANY ♦ INDIA ♦ SINGAPORE
UNITED ARAB EMIRATES ♦ UNITED KINGDOM ♦ USA



HQ
ITALY

A world map in shades of blue with several yellow location markers. A callout bubble points to the HQ in Italy. The map is framed by golden circular lines on the left and right sides.



PASSION  PERFORM

in @ y t f



mpfiltri.com

Scan or click me!

MF011000002
EN / IT / FR / DE - 2025.03